

სკოპინგის ანგარიში და მომართვის დანართები

№	სათაური	გვ.
1.	დანართი 1. თავი 1. ძირითადი მონაცემები საწარმოს ფუნქციონირების შესახებ	3
2.	დანართი 2. თავი 2. ა) 2.1. დაგეგმილი საქმიანობის მოკლე აღწერა	4
3.	ა.ა) 2.2. ინფორმაცია საქმიანობის განხორციელების ადგილის შესახებ	4
4.	ა.ბ.) 2.3. დაგეგმილი საქმიანობის ფიზიკური მახასიათებლები	4
5.	საქმიანობის ტექნოლოგიის და ტექნოლოგიური მოწყობილობის მოკლე აღწერილობა.	4
6.	ტექნიკური დანართი	10
7.	წყალმომარაგება კანალიზაცია	13
8.	დანართი 3. 2.2. დაგეგმილი საქმიანობისა და მისი განხორციელების ალტერნატივების შესახებ.	14
9.	ბ) ზოგადი ინფორმაცია გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების და მისი სახეების შესახებ.	13
10.	დანართი 4.	13
11.	დანართი 5.	13
12.	დანართი 6	13
13.	დანართი 7. საკადასტრო გეგმა.	15
14.	დანართი 8. მიწის ნაკვეთის საამშენებლოდ გამოყენების პირობები	16
15.	დანართი 9. საქართველოს კულტურული მემკვიდრეობის დაცვის სააგენტოს დასკვნა	20
16.	დანართი 10. სიტუაციური გეგმა	21
17.	საკადასტრო აგეგმვითი/აზომვითი ნახაზი	22
18.	დანართი 12. სიტუაციური სურათი.	23
19.	დანართი 13. სიტუაციური სურათი.	24
20.	დანართი 14. ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან	25
21.	დანართი 15. გენ. გეგმა	27
22.	დანართი 16. გენგეგმა გამოფრქვევის წყაროების დატანით	28
23.	დანართი 17. შენობის ფასადის ხედი ა-ა	29
24.	დანართი 18. შენობის ფასადის ხედი გ-გ	30
25.	დანართი 19. შენობის ფასადის ხედი დ-დ	31
26.	დანართი 19. შენობის 1-ლი სართულის გეგმა	32
27.	დანართი 20. წყალრინების, სანიაღვრე და ტექნიკური წყალსადენის გეგმა	33

დანართი 1.

თავი 1.

ძირითადი მონაცემები საწარმოს ფუნქციონირების შესახებ

შ.პ.ს. „ეი-ემ-ბი ალოს“-ს დაგეგმილი აქვს აწარმოოს:

1	ობიექტის დასახელება	შ.პ.ს. „ეი-ემ-ბი ალოს“
2	ობიექტის მისამართი:	რუსთავი მშვიდობის ქ. №12
3	ფაქტიური	ქ. რუსთავი, დავითგარეჯის ქ. 23
4	იურიდიული	ქ. რუსთავი, დავითგარეჯის ქ. 23
5	საიდენტიფიკაციო კოდი	416332285
6	GPS კოორდინატები	
7	ობიექტის ხელმძღვანელი:	დირექტორი
8	გვარი, სახელი	ავთანდილ ბოსტოდანაშვილი
9	ტელეფონი	599 56 68 50
10	ელ-ფოსტა	ambAlloys@mail.ru
11	მანძილი ობიექტის საზღვრიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე	2000 მეტრი
12	ეკონომიკური საქმიანობის სახე	ფეროშენადნობთა წარმოება და მიწოდება დამკვეთთან
13	გამოშვებული პროდუქციის სახეობა	1. ფეროსილიკომანგანუმი 70/17 2. ფერომანგანუმი 3. ფეროქრომი 60%-იანი 4. ფეროსილიციუმი 75%-იანი
14	საპროექტო წარმადობა	1. ფეროსილიკომანგანუმი 70~17 - 17,5 ტ/24სთ-ში, 507 ტ/თვეში, 9360 ტ/წელ 2. ფერომანგანუმი- 36 ტ/24სთ-ში, 899 ტ/თვეში, 10788 ტ/წელ 3. ფეროქრომი 60%-იანი - 23,5 ტ/24სთ-ში, 681,5 ტ/დღეში, 8178 ტ/წელ 4. ფეროსილიციუმი 75%-იანი - 9 ტ/24სთ-ში, 261 ტ/თვეში, 3132 ტ/წელ
15	მოხმარებული ნედლეულის სახეობა და რაოდენობა	1. მანგანუმის მადანი - 18000 ტ/წელ, 2. კოქსი - 3120 ტ/წელ 3. კვარცი - 1800 ტ/წელ 4. დოლომიტი - 3000 ტ/წელ 5. ელექტროდული მასა - 360 ტ/წელ 6. ფურცლოვანი ფოლადი - 36 ტ/წელ 7. ფოლადის მავრთული - 44,4 ტ/წელ 8. ჟანგბადის მილები 18 ტ/წელ
16	მოხმარებული საწვავის სახეობა და რაოდენობა	-----
17	სამუშაო დღეების რაოდენობა წელიწადში	თვეში - 29 სამუშაო დღე, 348 დღე/წელ.
18	სამუშაო საათების რაოდენობა დღეში	8352 სთ/წელ
19	ცვლათა რაოდენობა	2 ცვლა, 4 ბრიგადა
20	მომუშავეთა რაოდენობა	90 ადამიანი

დანართი 2

თავი 2.

ა) 2.1. დაგეგმილი საქმიანობის მოკლე აღწერა

ა) 2.1. დაგეგმილი საქმიანობის მოკლე აღწერა კონკრეტულად წარმოდგენილია 1-19-ზე, სადაც მოცემულია ტექსტუალური და გრაფიკული დოკუმენტები, როგორც დანართ 1-ში ამ დოკუმენტშია მოცემული ფეროშენადნობთა საწარმო განთავსდება ქ. რუსთავში,

მშვიდობის ქ. 12-ში, ხოლო ფირმის შ.პ.ს. „ეი-ბი-ალოს“-ის იურიდიული მისამართია დავით გარეჯის 23.

პროექტით განზრახულია ფეროშენადნობთა წარმოება 4,5 MVA ელექტრორკალური ღუმელის გამოყენებით, კერძოდ:

- 1) ფეროსილიკომანგანუმი 70/17,
- 2) ფერომანგანუმი
- 3) ფეროქრომი 50%-იანი
- 4) ფეროსილიციუმი 75%-იანი.

პროექტით გათვლილი თითოეული პროდუქტის საათური, თვიური და წლიური წარმადობა, ისევე როგორც გამოყენებული ნედლეულის სახეობები და რაოდენობა მოცემულია დანართი 1-ის 14 და 15 პოზიციებში. წარმოდგენილი დოკუმენტი დამასაბუთებელი დოკუმენტაციის - „გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის“ (გ.ზ.შ.) პროექტის ძირითადი დოკუმენტია - საწარმოს მახასიათებლების სრული ინფორმაციით.

ა.ა) 2.2. ინფორმაცია საქმიანობის განხორციელების ადგილის შესახებ

დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილის შესახებ სრული ინფორმაცია მოცემულია გვ. 12÷16. ფაქტიურად შ.პ.ს. „ეი-ემ-ბი ალოს“-ს შესყიდული აქვს ყოფილი კაპროლაქტამის ქარხნის ერთ-ერთი ყოფილი დამხმარე საწარმოს, ნაგებობებისგან აბსოლუტურად დაცლილი სამრეწველო მოედნის ტერიტორია, რომლის წინასწარი დამუშავება და განაშენიანება შესრულდება წარმოდგენილი გენგეგმის მიხედვით.

ა.ბ.) 2.3. დაგეგმილი საქმიანობის ფიზიკური მახასიათებლები

ა.ბ.) 2.3. დაგეგმილი საქმიანობის ფიზიკური მახასიათებლების (სიმძლავრე, საწარმოო პროცესები, შესაძლო საწარმოებელი პროდუქცია და სხვ. შესახებ.

საქმიანობის ტექნოლოგიის და ტექნოლოგიური მოწყობილობის მოკლე აღწერილობა.

დანართი 1-ის თანახმად შ.პ.ს. „ეი-ბი-ემ ალოს“-ს წარმოდგენილი აქვს ფეროშენადნობთა კონკრეტული ნომენკლატურული ჩამონათვალი, რომელთა დამზადებაც წარმოდგენილია მუშა პროექტში, კერძოდ:

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. ფეროსილიკომანგანუმი | 70~17 - 17,5 ტ/24სთ-ში,
507 ტ/თვეში,
9360 ტ/წელ |
| 2. ფერომანგანუმი | 36 ტ/24სთ-ში,
899 ტ/თვეში,
10788 ტ/წელ |
| 3. ფეროქრომი 60%-იანი | 23,5 ტ/24სთ-ში,
681,5 ტ/დღეში,
8178 ტ/წელ |
| 4. ფეროსილიციუმი 75%-ანი | 9 ტ/24სთ-ში,
261 ტ/თვეში,
3132 ტ/წელ |

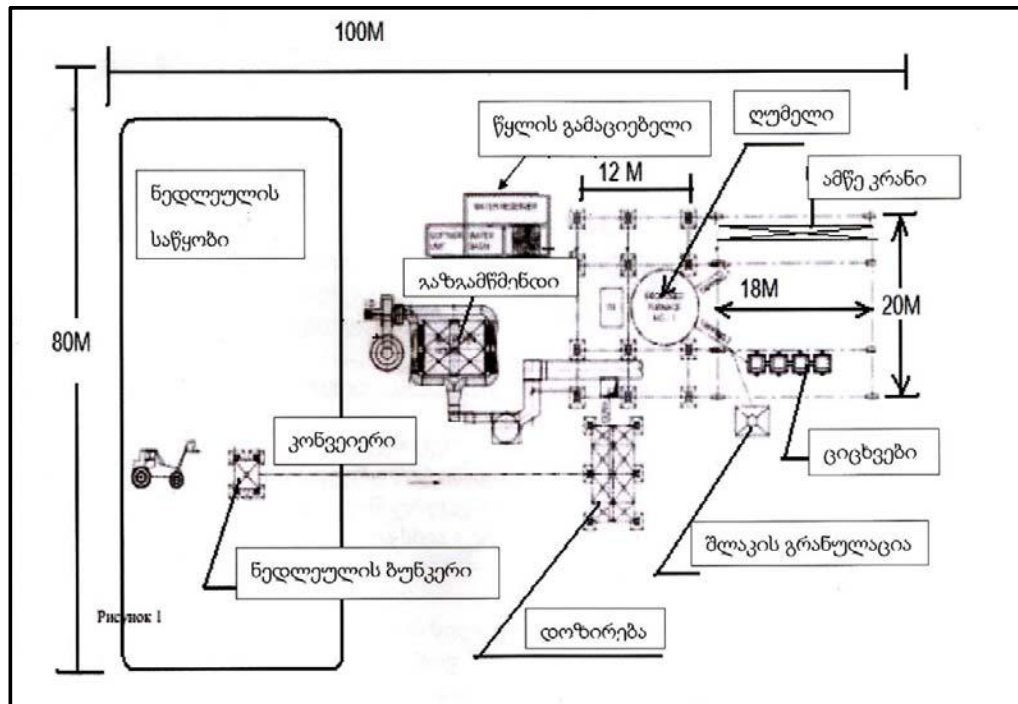
ამისათვის პროექტით შერჩეულია შესაბამისი ტიპის ელექტრორკალური ღუმელი 4,5 MVA სიმძლავრით.

აღნიშნულ ღუმელში კონსტრუქციისა და ამონაგის წყობის შეუცვლელად, მხოლოდ კაზმის გამოცვლით 24 საათის განმავლობაში შესაძლებელია გადასვლა ზემოაღნიშნული პროდუქციის ერთი სახეობიდან მეორეზე. ბუნებრივია პროდუქციის რაოდენობა და ხარისხი პირდაპირ კავშირშია მადნის კონცენტრატის ხარისხთან.

ღუმელის მახასიათებლები შედარებით განსხვავებულია თავისი მცირე სიმძლავრის გამო ასეთივე ტიპის მაღალი სიმძლავრის ღუმელებისგან და მტვერდამჭერი მოწყობილობის პარამეტრები ასევე შედარებით შემცირებულია.

პრინციპიალურ სქემაში მოცემულია 4.5 მეგავოლტამპერიანი ღუმელის ტექნოლოგიური ელემენტები და პრინციპიალური სქემა ზუსტად წარმოაჩენს ღუმელის მუშაობის პრინციპს.

ძირითადი მოწყობილობის ტექნოლოგიური სქემა



ენერგეტიკული მონაცემები იძლევა ტექნოლოგიურად ხელსაყრელ ელენერგოდანახარჯების ეკონომიურ ვარიანტს.

ფეროშენადნობთა ღუმელი - 4.5 მვა

ენერგოწყაროები

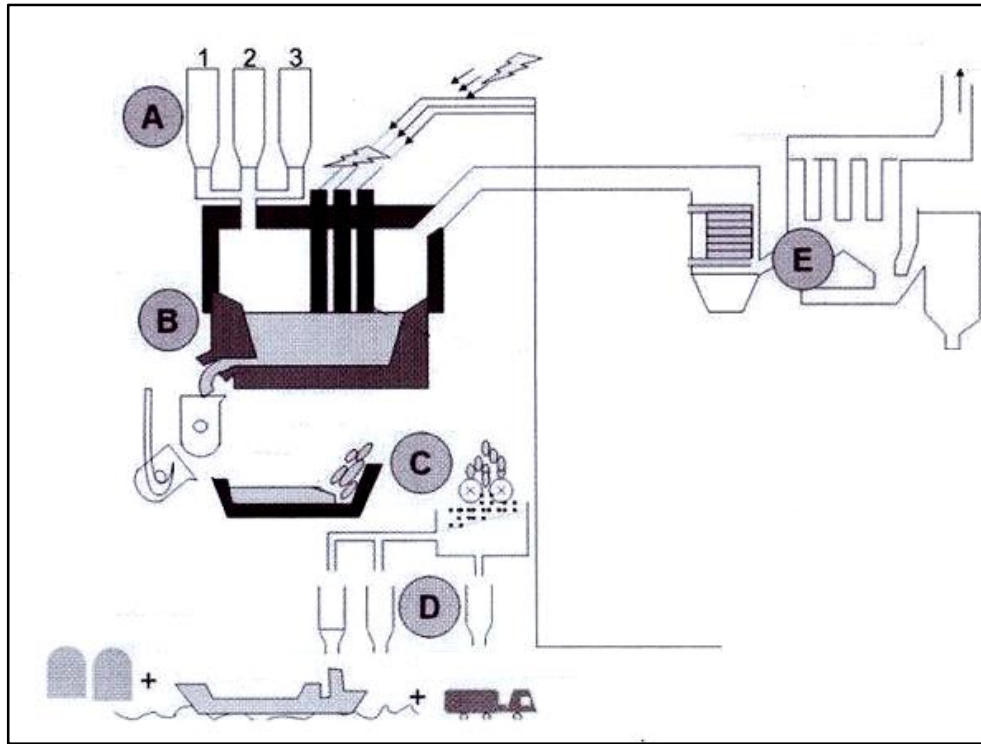
მუშა ძაბვა	10 კვტ
სიხშირე	50 ჰც.
დაბალი ძაბვა	380 ვ
დამხმარე სიმძლავრე	220 ვაკ
ნომინალური სიმძლავრე	5.5 მვა

გამოყენებული რესურსები

ჟანგბადი (სისუფთავე)	99,5%
წნევა	12 ბარი

ფეროშენადნობები მიიღება 1350-1500 °C ტემპერატურაზე. ღუმელი ღია ტიპისაა და

მაღალტემპერატურულ რეჟიმში ფეროშენადნობთა მიღება ხორციელდება კონვენციის გზით. ღუმელში განლაგებულია სადნობ მასში ნაწილობრივ დაფლული ელექტროდები, რომლებიც განლაგებულია სამკუთხედის წვეროებზე. მათი ბალანსირება დნობის პროცესში, კერძოდ გადაადგილება დნობისას ხორციელდება ჰიდრავლიკური სისტემით და გადაადგილების რეგულირებით მიიღწევა სასურველი ელექტრული პირობები. ღუმელის კარკასი ცილინდრული ფორმისაა, შიგნიდან ამოგებულია ცეცხლგამძლე აგურით, ცეცხლგამძლე კარბიდით, სილიციუმით და დატკეპნილია ქვედის მასით. პრინციპი ოპტიმალური დნობისთვის ეს არის ნედლეულის შერევა ოპტიმალურად შესაბამისი პროპორციებით, მისი მიწოდება ჩასატვირთ კალათაში, საიდანაც მასა ჩაიყრება სახარჯ ბუნკერებში და იქიდან სადინარებით ჩაიტვირთება ღუმელში.



A) სახარჯო ბუნკერები, B) პროდუქციის გამოშვება, C) გამყარება და წიდა D) პროდუქციის დაცალკეება, აწონვა და დაფასოება E) მტვერაირდამჭერი მოწყობილობა. ტექნოლოგიური პროცესი იწყება ნედლეულის - საკაზმე მასალების საწყობში მადანის და საკაზმე კომპონენტების შემოტანით. დაგეგმილი წარმადობის მიხედვით წლის განმავლობაში ნედლეულის საწყობში დასაწყობდება:

1. მანგანუმის მადანი	18000 ტ/წელ,
2. კოქსი	3120 ტ/წელ
3. კვარცი	1800 ტ/წელ
4. დოლომიტი	3000 ტ/წელ
5. ელექტროდული მასა	360 ტ/წელ
6. ფურცლოვანი ფოლადი	36 ტ/წელ
7. ფოლადის მავრთული	44,4 ტ/წელ
8. ჟანგბადის მილები	18 ტ/წელ

საკაზმე მასალების შემოტანა ბუნებრივია არ წარმოებს სინქრონულად. სასაწყობე მოედანზე თითოეულ დასახელებას განკუთვნილი აქვს თავისი ადგილი და გადატვირთვა-გადმოტვირთვისას სხვადასხვა დროს და სხვადასხვა ადგილას

წარმოიქმნება სხვადასხვა კონცენტრაციის არაორგანიზებული გამოწვევები, რომლის გამოყოფისა და გამოფრქვევის ინტენსივობა დამოკიდებულია მასალების ტენშემცველობაზე. უმეტეს შემთხვევაში მასალების გასაშუალებული ტენშემცველობა 4-7%-ია. ამტვერიანების შესამცირებლად ტექნოლოგიაში გათვალისწინებულია, განსაკუთრებით წელიწადის თბილ პერიოდში, სასაწყობე მოედნის მოშხეფვა. მოედანის ზედაპირი სპეციალურად დამუშავებულია სითხეგაუმტარი ფენით და უზრუნველყოფილია შესაბამისი ღარებით სანიაღვრე წყლების ორგანიზებულად მოსაცილებლად.

გადატვირთვების პროცესში თითოეული დასახელების გადაადგილება კონვეირზე დასატვირთად სრულდება ბორბლებიანი გადამტვირთავით და სახარჯო ბუნკერში ჩატვირთვისას წარმოიქმნება გამოწვევები. კონვეიერით გადაცემისას მთავარ ბუნკერებში ასევე წარმოიქმნება გამოწვევები. გადატვირთვის ასეთი კვანძების გამოყოფის ინტენსივობა CK-8 კატალოგის მიხედვით ზემოაღნიშნული ტენშემცველობის შემთხვევაში არ აღემატება 25 მგ/წმ-ში. მაღალი ტენშემცველობისას გამოყოფის ინტენსივობა მკვეთრად მცირდება.

მთავარი ბუნკერებიდან საკაზმე მასალები გადაიტვირთება საამწონაო-სადოზატოროში, ხოლო საამწონოდან მთავარი კონვეიერით ღუმელის ბუნკერებში, საიდანაც ჩაიტვირთება ღუმელში.

პროდუქციის გამოშვება სრულდება 2 საათში ერთხელ. ნაღობი ჩამოიტვირთება შესაბამის ბუნკერებში. საიდანაც წიდა გადადის გრანულაციაზე, ხოლო მიღებული პროდუქცია დაფასოების უბანზე.

საწარმოში ძირითადი ტექნოლოგიური პროცესებისათვის მოწყობილია შემდეგი ძირითადი უბნები: საღუმელე კორპუსი, საკაზმე ეზო, დნობის პროდუქტების ჩამოსხმის უბანი, წიდის გრანულაციის უბანი, ღუმელის და ტრანსფორმატორის წყლით გაციების უბნები (რეციკლირებადი სისტემა), აირგამწმენდი უბანი, საკაზმე მასალების მომზადების უბანი.

ფერო შენადნობთა საამქროს ტექნოლოგიური ოპერაციების სისტემა სტანდარტულია: ნედლეული საწყისი ბუნკერიდან კონვეიერით მიეწოდება მთავარ ბუნკერებში. შემდეგ ასაწონ ბუნკერებში შერეული და აწონილი იყრება მთავარ კონვეიერზე, რომელსაც ააქვს ეს მადნები ღუმელის თავზე განლაგებულ ბუნკერების ასავსებად. ბუნკერები ღუმელთან არის დაკავშირებული მილებით რომლების საშუალებითაც მიეწოდება კაზმი ღუმელს.

ღუმელის ელექტროდები განლაგებულია სამკუთხედის წვეროებზე. ელექტროდებში მასის მიწოდება სწარმოებს ამ ნიშნულზე არსებული ამტანი და გამანაწილებელი ტელფერების მეშვეობით. ელექტროდების ხარჯვის შესაბამისად ხდება მათი დაგრძელება- ახალი გარცმის სექციების დადუღებით.

გარცმაში ელექტროდების მასის ჩატვირთვა, ელექტროდებში მასის დონის კონტროლი სწარმოებს სათანადო სამსახურის კონტროლის ქვეშ.

ღუმელიდან მზა პროდუქციის (ლითონი+წიდა) გამოშვება წარმოებს პერიოდულად ყოველ 2 საათში ერთჯერ ან ელ. ენერჯის ხარჯის შესაბამისად ყოველ 12.000 კვტ-ს შემდეგ. ღუმელიდან ნაღობის გამოშვებას თან ახლავს აირების და მტვერის მომატებული რაოდენობა, რომლის ევაკუაცია სწარმოებს ქურის მოედანზე დამონტაჟებულ ამკრებში ზონდების მეშვეობით, რომლებიც მიერთებულია გამწოვი ვენტილატორების სისტემაზე.

გამოშვებული ლითონის ჩამოსხმა სწარმოებს ელექტრო ამწეების მეშვეობით შესაბამის ტაფებზე. ლითონის გაციების შემდეგ სწარმოებს მისი აწონვა და გადატვირთვა მზა პროდუქციის საწყობში.

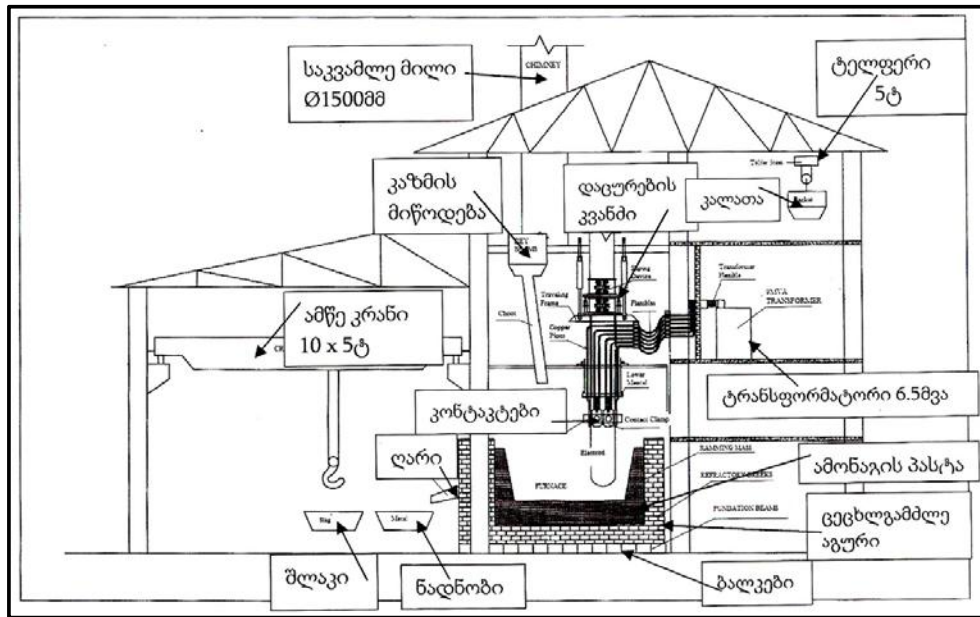
თანმდევი წიდა სათანადოდ აღჭურვილი არხებით (ღარებით) გაედინება ამისათვის მოწყობილ ორმოებში, საიდანაც ხდება მისის ევაკუაცია ექსკავატორის და თვითმცლელი მანქანების მეშვეობით წიდა საყარზე, რომელიც მდებარეობს ქარხნის ტერიტორიაზე. | ღუმელი აღჭურვილია ტექნოლოგიური პროცესების მიმდინარეობისას წარმოქმნილი აირების და მტვერის ევაკუაციისათვის აუცილებელი გამწოვი ვენტილაციით, რომელიც უზრუნველყოფს მომუშავეთა ნორმალურ პირობებს, სპეციალური ფილტრები კი იცავს გარემოს დაბინძურებისაგან.

ღუმელიდან გამოსული აირების ტემპერატურა დაახლოებით 1000-3500 მდე მერყეობს რომელიც ღუმელიდან გამოსვლის შემდეგ მოხვდება ჯერ ციკლონში სადაც მოხდება დიდი ზომის ნაწილაკების დალექვა და შემდეგ მშრალი გამწმენდის სახელოებიან ფილტრებში, საიდანაც გაწმენდილი მტვერაირნარევი მძლავრი ვენტილიატორით საკვამლე მილიდან ატმოსფეროში გაიტყორცნება. თუ კი ფილტრამდე ნაწილაკების წონა 1მ³ აირში უდრიდა 250-300გრამს, - ფილტრის შემდეგ ვლებულობთ მხოლოდ 30-40 მილიგრამ მტვერს. გამონაფრქვევის ქიმიური შემადგენლობა დამოკიდებულია მადნებზე, კაზმზე და საწარმოო პროცესებზე.

საშუალოდ კი შეადგენს:

Mn	1-10 %
Na ₂ O	2-4%
K ₂ O	2-5 %
Mn,Si,Cr	1-10 %
Fe	1-6%
C	3-10 %
MgO	20-40 %
SiO ₂	15-30%
Al ₂ O ₃	1-10 %
CaO	0-5 %
S	0.5-2 %

ტექნიკური წყალი რომლის მეშვეობითაც ხდება ღუმელის და მისი დანადგარების გაგრილება რეციკლირების სქემით ხორციელდება და აუცილებლად გადის დამუშავებას ქიმიური კომპლექსონების (ნალექის დიპერგატორების -- NOVOSPERSE 721 და NOVOSPERSE 740-ის მეშვეობით რაც გარემოს დაცვის უმაღლესი სტანდარტებს აკმაყოფილებს. ასეთი ხსნარებით დამუშავებული წყალი ნადულს არ გაიკეთებს მილებში და არ გაჭედავს წყლის ონკანებს და ღარებს. წყლის გამაციებელის წარმადობაა 50 მ³/სთ გაციებულ 45გრადუსიდან 32გრადუსამდე გაგრილებული წყალი. ქარხანა არის აღჭურვილი ელექტრონული მართვის პულტით და პროცესების მართვას ოპერატორები ახორციელებენ. პანელებით ხდება საკაზმე მასალების აწონვა-ჩატვირთვა და ღუმელის მართვა. ღუმელზე ასევე არის გათვალისწინებული ლოჯისტიკური მართვის კონტროლერი, რომელსაც შეუძლია მართოს ღუმელი ავტომატურ რეჟიმში.



ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობა როგორც სქემაზეა მოცემული განლაგებულია სადნობი საამქროს კორპუსში და ყველა გამოყოფის წყარო სპეციალური აირსავალებით მიერთებულია ასპირაციულ სისტემასთან. ის რაც შეეხება არაორგანიზებულ გამონაფრქვევებს სამრეწველო მოედანზე, კერძოდ სასაწყობე მოედნის საზღვრებში, აღნიშნული გამონაფრქვევების რეგულირება დამოკიდებულია არა მარტო საკაზმე მასალების ხარისხსა და ტექნოლოგიური პროცესების თავისებურებებზე, არამედ იმ ზემოაღნიშნულ მარტივ ღონისძიებებზე, რომელიც ჩადებულია ტექნოლოგიურ რეგლამენტში.

ამრიგად ატმოსფერულ ჰაერში გამონაფრქვევების სახით ჩვენ გვაქვს 5 გამოფრქვევის არაორგანიზებული წყარო სამრეწველო მოედანზე და სადნობი საამქროს გამონაფრქვევები, რომელთა კონცენტრაცია წინასწარი გაანგარიშების შედეგების მიხედვით არ აღემატება ზღვრულად დასაშვებს სამრეწველო მოედნის საზღვრებზე.

მტვერაირდამჭერი მოწყობილობის კონსტრუქციული პარამეტრები იცვლება სადნობი ღუმელის პარამეტრების ცვლილებასთან ერთად. საპროექტო გაანგარიშების შედეგად არჩეულია „ენვირო ტრიიტ ინჯინიერს“ ასპირაციული მოწყობილობა

ელექტრო დატვირთვა

ჩამონათვალი	რაოდენობა ცალი	სიმძლავრის მოხმარება
ID გაზგამწოვი(250 კვ)	1	250 კვტ
FD გამაციებელი(10 კვ)	10	100 კვტ
DTI, მბრუნავი სარქველი	4	6.5

ტექნიკური დანართი

დანადგარი	რკალური ღუმელი		
დამამზადებელი	ETEPL ეტიპლ		
ჩამონათვალი	სპეციფიკაცია	ერთეული	
FD გამაციებელის დეტალები:			
სიმძლავრე (350°C)-ისას	120000		მ ³ /სთ

მოდელი No.	სუპერ ცივი-10	-
კონსტრუქციის მასალა	ფოლადი/CS	-
წნევის ვარდნა	160	მმ წყ/სვ
გამაციების მოწყობილობა	ვენტილიატორებით	-
გამაციებელის ტიპი	მრავალ უღელტეხილიანი	-
ცხელი გაზის განაწილება	ვერტიკალური მილების მეშვეობით	-
მილების ზომა	100	მმ დიამ.
მილების სიმაღლე	9	მეტრ ი
გამაციებელი მასალა	ატმოსფერული ჰაერი	-
ნატურალური ჰაერის დაბერვა	ვენტილიატორით	-
ვენტილიატორების რაოდენობა	12	ცალი
მტვრის გამოსატანი მოწყობილობა	მბრუნავი სარკველის მეშვეობით	-
მტვრის დაგროება	ბუნკერებში	-
შემოთავაზებული რაოდენობა	01	კომპ ლ.
ნაპერწკლის დამჭერი მოწყობილობა:		
მოდელი No.	ESA-9	-
წნევის დაცემა	40	მმ.წყ. სვ
კონსტრუქციის მასალა	ფოლადი	-
ნაპერწკლის დამჭერი	ვერტიკალური ფირფიტა	-
მტვრის გამოსატანი მოწყობილობა	მბრუნავი სარკველის მეშვეობით	-
სარკველის მოტორის სიმძლავრე	0.3	კვტ
რაოდენობა	01	კომპ ლ.
საყელოებიანი ფილტრის დეტალები:		
ნომინალი ტემპერატ(120°C)	100000	მ ³ /სთ
მოდელი No.	EBH-9	-
ფილტრის კამერის ტიპი	თავისუფლად ჩაყენებული პულს ჯეტი	-
მაქსიმალური ტემპერატურა საყელოში	150	°C
ოთახების რაოდენობა	4	ცალი
ფილტრების რაოდენობა	4	ცალი
კონსტრუქციის მასალა	ფოლადი(3.15მმ სისქ.)	-
საპროექტო წნევა	± 600	მმ.წყ.სვ
წნევის ვარდნა	150	მ.წყ.სვ
შემოთავაზებული რაოდენობა	01	კომპლ.
ფილტრის ჩანთა და კლექტი:		
ჩანთების რაოდენობა	680	ცალი

სამუშაო ჩანთების რაოდენობა	510	ცალი
გასაწმენდი ჩანთების რაოდენობა	170	ცალი
ფილტრის ჩანთების მასალა	პოლიესტერი	-
მატერიის წონა	550-600	გ/მ ²
ჩანთის ზომა	160მმ x 4040მმ სიგრძე.	-
კლეტის მასალა	მავთული	-
მოთხოვნილი რაოდენობა	680	ცალი
დაწნეხილი ჰაერი:		
გასასუფთავებლად საჭირო ჰაერი	3000	ლ/წთ
საჭირო წნევა ჩანთაში	6(±1)	კგ/სმ ²
სოლენოიდის პულსაციის სარქველი:		
სარქველების რაოდენობა	48	ცალი
სარქველის ძაბვა	24	ვ/მდ
პულსის ხანგრძლიობა	110	მილიწამი
პულსის ინტერვალი	10-300	წამი
დამხმარე სარქველი:		
მდებარეობა	ჩანთების ოთახის შესასვლელში	1ცალი-
სარქველის ტიპი	პეპელა	-
კონსტრუქციის მასალა	ფოლადი	-
მარტვა	ხელით და ელექტრულად	-
მდებარეობა	ჩანთის ოთახის გასასვლელში	1ცალი-
სარქველის ტიპი	პეპელა	-
კონსტრუქციის მასალა	ფოლადი	-
მართვა	პნევმატიური მართვა	-
სარქველის კვება	24	ვ/მდ
საერთო რაოდენობა	8	კომპლ
ტემპერატურის ციფრული ინდიკატორი:		
მდებარეობა 1	FD გამაც, შესასვლელში	-
მდებარეობა 2	FD გამაც.გამოსასვლელში	-
მდებარეობა 3	ნაპერწკლების დამჭერის გასასვლელში და ჩანტების ოთახის შესასვლელში	-
დენის კვება	220	ვ.ცდ
რაოდენობა	03	ცალი
მტვრის გადამკეტი სარქველის დეტალები:		
მდებარეობა	გაზის მილზე	-
ტიპი	პეპელა	-
მართვა	პნევმატიური ცილინდრით	-

კვება	220	ვ.მ.დ
რაოდენობა	01	კომპლ
მტვერის გამომტანი სარქველის დეტალები :		
მდებარეობა	ჩანთების ოთახი, ნაპერწკლის დამჭერი, ციკლონი	Kg/Hr
მოდელი No.	ER-9	-
ძრავი	ჯაჭვური გადაცემით	-
ბრუნვის სიჩქარე	12-15	ბრ/წთ
კონსტრუქციის მასალა	ფოლადი	-
რაოდენობა	5	კომპლ
ცენტრიფუგული გამწოვის დეტალები:		
წარმადობა	100000	მ ³ /სთ
მოდელი No.	EH-8	-
საერთო წნევა	600	მმ.წყ.სვ
გამწოვის სიჩქარე	1000	ბრ/წთ
ლილვი	EN-8	-
კონსტრუქცია	ფოლადი	-
საკისარი	SKF/ZKL	-
ძრავი	ფლანეციანი	-
სიმძლავრე ლილვზე	150	კვტ
ელ. ძრავი	250	კვტ
ძრავის სპეციფიკაცია	III ფაზა, 50ჰც, 415 ვ.ვ.დ	-

ხიდური ამწის ტექნიკური მონაცემები:

რაოდენობა	1 ც.
სიმძლავრე	15/5 ტ
აწევის სიჩქარე	15 მ/წთ (მართვადია)
გადაადგილების სიჩქარე	50 მ/წთ (მართვადია)
კაუჭის ტიპი	DIN 15.401 ერთეულოვანი
აწევის სიმაღლე	8 მ

ამწე ემსახურება წიდისა და მეტალის ჭურჭლებს და გადააქვს მზა პროდუქტი მსხვრევანებთან.

წყალმომარაგება კანალიზაცია

საწარმოს ტექნოლოგიური და სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება უზრუნველყოფილია შესაბამისი ტექნიკური პირობებით, რომელიც გაცემულია წარდგენილი პროექტის საფუძველზე რუსთავის წყალკანალში. სასმელ-სამეურნეო წყალი შეესაბამება სანიტარულ-ჰიგიენურ მოთხოვნებს, ხოლო ტექნიკური წყალი, რომელიც პირობითად სუფთა უნდა იყოს, წარმოდგენილია სამელიორაციო სისტემიდან

და აქედან გამომდინარე შემადგენლობით არ შეესაბამება პირობითად სუფთა ტექნიკურ წყალს და ამიტომ როგორც ზემოთ აღინიშნა, საწარმოში ორგანიზებულია წყლის გაწმენდის ტექნოლოგიური უბანი და სპეციალური დამუშავების შედეგად მიიღება სუფთა წყალი, რომელიც გამოიყენება ღუმელის გამაცივებელ სისტემაში.

შესაბამის გენ-გეგმაზე გამოსახულია წყალადების და წყალჩაშვების წყალკანალთან შეთანხმებული სისტემები და მიერთების წერტილები, სადაც ჩაედინება სამეურნეო-ფეკალური, სანიაღვრე და ტექნოლოგიური წყლები. რადგანაც ყველა ჩაშვებულ წყლებს დებულობს საკანალიზაციო სისტემა ზღვრულად დასაშვებ ნორმათა პროექტი (ზ.დ.ჩ.) არ შესრულდება.

წარმოქმნილი ნარჩენები ძირითადად მტვერაირდამჭერ სისტემაში გაფილტვრის შედეგად წარმოქმნილი მაღალდისპერსიული მტვერი გამოიყენება მეტალურგიაში, ხოლო წიდა საგზაო მშენებლობაში. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების განთავსება საპროექტო დოკუმენტაციის მიხედვით მოხდება არსებული წესით.

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე მოსალოდნელი რეაგირება გარემოზე მინიმალურია.

დანართი 3

2.2. დაგეგმილი საქმიანობისა და მისი განხორციელების ალტერნატივების შესახებ.

შერჩეული სამრეწველო მოედანი შესყიდულია „აწარმოე საქართველოში“ პროგრამით, განთავსებულია რუსთავის სამრეწველო ზონაში, მე-5 კლასის საწარმოთა განთავსებისათვის, საკმაოდ დაცილებულია საცხოვრებელ ზონასა და დაცულ ტერიტორიებს. შერჩევითობის პრინციპის გათვალისწინებით სრულად შეესაბამება ასეთი კლასის საწარმოების განთავსების ტექნიკურ-ეკოლოგიურ და ეკონომიკურ მოთხოვნილებებს.

ბ) ზოგადი ინფორმაცია გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების და მისი სახეების შესახებ.

ობიექტის შემოგარენში დაცული ტერიტორიები არ არსებობს. გამონაფრქვევების, როგორც ერთ-ერთი ემისიების მნიშვნელობანი სამრეწველო მოედნის საზღვარზე იქნება ზ.დ.კ.-ს ფარგლებში. აქედან გამომდინარე ობიექტის გარშემო მყოფ ადამიანთა ჯანმრთელობაზე საწარმოს ფუნქციონირება რაიმე მნიშვნელოვან ზეგავლენას ვერ

მოახდენს. დანართ 9 ში წარმოდგენილია დოკუმენტი, იმის შესახებ რომ ობიექტის განთავსების შემოგარენში კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები არ არსებობს.

საწარმოს ამოქმედებისას ადგილობრივი მოსახლეობიდან დასაქმებული იქნება 100 ადამიანი.

დანართი 4. დამასაბუთებელი დოკუმენტაციის შედგენისას გამოყენებულია სხვადასხვა ქვეყნების მეთოდური და ნორმატიული ლიტერატურა, ემისიების მიზეზშედეგობრივი კავშირების დადგენისა და გაანგარიშებისათვის. გამოყენებული ლიტერატურის ჩამონათვალი წარმოდგენილი იქნება გ.ზ.შ. და ზ.დ.გ. პროექტში.

დანართი 5. საწარმოს ფუნქციონირებისას წინასწარი გათვლებით არ არის მოსალოდნელი გარემოზე რაიმე მნიშვნელოვანი ან/და თუნდაც ნაკლებ მნიშვნელოვანი ზემოქმედება. არაორგანიზებული გამონაფრქვევების შემცირებისათვის, ტექნოლოგიაში გათვალისწინებულია ზემოაღნიშნული ღონისძიებები, ხოლო ორგანიზებული გამონაფრქვევებისათვის დნობისა და ჩამოსხმის შესაბამისი რეჟიმები.

თუ გამოფრქვევის ინტენსივობა ლუმელის გამოსაფრქვევი მილიდან არ იქნება სასურველი გარდა ზემოაღნიშნული მეთოდებისა გათვალისწინებული იქნება გამოფრქვევის წყაროს გეომეტრიული პარამეტრები, რაც ნაკლებად არის მოსალოდნელი.

რაც შეეხება ჩამდინარე წყლებს ისინი ჩართულია საკანალიზაციო სისტემაში და ზედაპირული წყლების დაბინძურება გამორიცხულია. პირიქით საწარმო მიიღებს ფაქტიურად მდინარე მტკვრიდან დაბინძურებულ წყალს და გაასუფთავებს პირობითად სუფთა ტექნიკურ წყალმდე.

რაც შეეხება ხმაურის დონეებს არცერთი ზემოთაღწერილი დანადგარი ფუნქციონირებისას არ გამოყოფს 75 დეცბ - 82 დეცბ -ზე მეტ ხმაურს.

დანართი 6. ზემოაღნიშნულის თანახმად ობიექტზე მოსალოდნელია და გაითვლება 5 არაორგანიზებული გამოფრქვევის წყარო, სასაწყობე მეურნეობიდან და ერთი ორგანიზებული გამოფრქვევის წყარო სადნობი საამქროდან.

დანართი 7

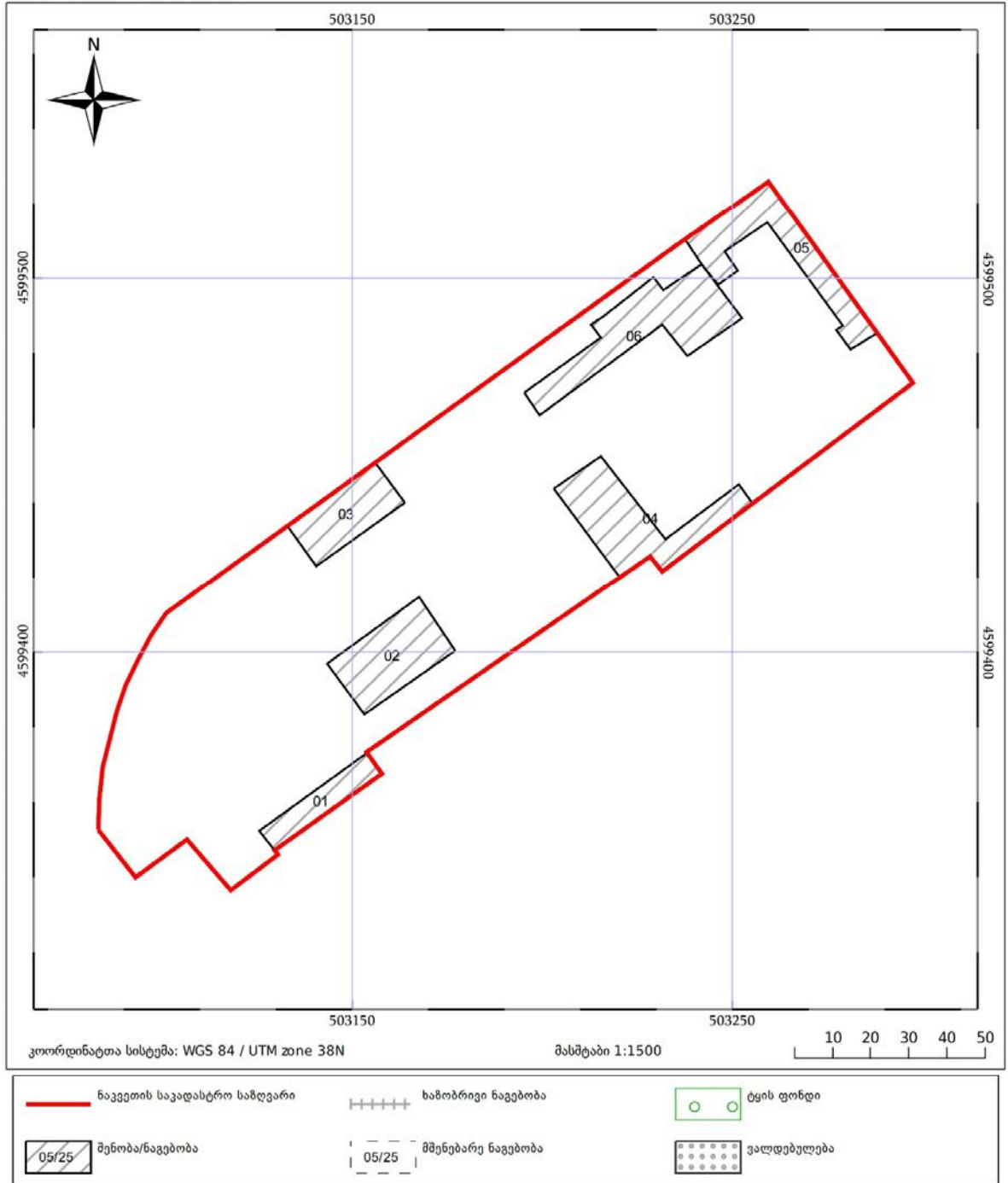


საკადასტრო გეგმა

საჯარო რეესტრის ეროვნული
სააგენტო

საკადასტრო კოდი: **02.07.01.558**
განცხადების ნომერი: **882017551426**
მომზადების თარიღი: **26/06/2017**

ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო საშენნეო
ფართობი: **15030 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)**



საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო: თბილისი 0102 წმ. ნიკოლოზის/ნ. ჩხეიძის ქ. 2; ტელ: (995 32) 91 04 27;

<http://napr.gov.ge>

„დამტკიცებულია სსიპ ტექნიკური და სამშენებლო
ზედამხედველობის სააგენტოს უფროსის

2018 წლის 12 თებერვალი

№ 6-209 ბრძანებით



**საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების
სამინისტროს სსიპ ტექნიკური და სამშენებლო ზედამხედველობის
სააგენტო**

ქალაქ რუსთავში, მშვიდობის ქუჩა N12-ში (ს/კ: N02.07.01.558), შპს „ეი-ემ-ბი
ალოის“-ს, შავი ლითონის ჩამოსხმის საწარმოს, მიწის ნაკვეთის სამშენებლოდ
გამოყენების პირობები


თბილისი 2018 წელი

მიწის ნაკვეთის სამშენებლოდ გამოყენების პირობები

დამკვეთი/შენაშენე:	შპს „ეი-ემ-ბი ალოს“
საპროექტო ობიექტი:	შავი ლითონის ჩამოსხმის საწარმო
ობიექტის მისამართი	ქალაქი რუსთავი, მშვიდობის ქუჩა N12

• მიწის ნაკვეთის აღწერა:

1	მიწის ნაკვეთის მდებარეობა დასახლებათა ტერიტორიის ადმინისტრაციულ საზღვრებში	ქალაქი რუსთავი, მშვიდობის ქუჩა N12
2	მიწის ნაკვეთის საკადასტრო მონაცემები განცხადების რეგისტრაციის ნომერი	ს/კ: N02.07.01.558 რეგ. №892017252918
3	მიწის ნაკვეთის სახეობა გამოყენების შესაძლებლობების მიხედვით	არასასოფლო-სამეურნეო
4	მითითება მიწის ნაკვეთის ტერიტორიულ-სტრუქტურულ ზონაში მდებარეობის შესახებ (ასეთის არსებობის შემთხვევაში)	ქვემო ქართლის რეგიონი
5	მითითება მიწის ნაკვეთის კულტურული მემკვიდრეობის ან/და გარემოს დაცვის ზონაში მდებარეობის შესახებ (ასეთის არსებობის შემთხვევაში)	საქართველოს კულტურული მემკვიდრეობის დაცვის ეროვნული სააგენტოს 26.02.2018 წლის N17/542 წერილის შესაბამისად
6	საფუძვლიანი ეგვის არსებობის შემთხვევაში, ინფორმაცია მიწის ნაკვეთის ეკოლოგიური მდგომარეობის შესახებ	ეკოლოგიური მდგომარეობის დარღვევის შესახებ ინფორმაცია არ მოიპოვება
7	კანონმდებლობის შესაბამისად სხვა ინფორმაცია	-----

განსაკუთრებული მნიშვნელობის ობიექტების მშენებლობის ნებართვების სამმართველო	ქ.ორაგველიძე 	გვ. №
--	--	-------

მიწის ნაკვეთის სამშენებლოდ გამოყენების პირობები

დამკვეთი/მენაშენე:	შპს „ეი-ემ-ზი ალოს“
საპროექტო ობიექტი:	შავი ლითონის ჩამოსხმის საწარმო
ობიექტის მისამართი	ქალაქი რუსთავი, მშვიდობის ქუჩა N12

- მიწის ნაკვეთზე შენობა-ნაგებობების მშენებლობის ძირითადი მოთხოვნები:


1	მითითება მიწის ნაკვეთის ზოგად ან/და კონკრეტულ ფუნქციურ ზონაში მდებარეობის შესახებ (ასეთის არსებობის შემთხვევაში)	სამრეწველო ზონა 2
2	მიწის ნაკვეთის განაშენიანების კოეფიციენტი	-----
3	მიწის ნაკვეთის განაშენიანების ინტენსივობის კოეფიციენტი	-----
4	მიწის ნაკვეთის გამწვანების კოეფიციენტი	-----
5	მიწის ნაკვეთზე შენობა-ნაგებობათა განთავსების და მათი მაქსიმალური სიმაღლეების განსაზღვრა.	-----
6	შენობა-ნაგებობების სავარაუდო ფუნქციური დანიშნულება	შავი ლითონის ჩამოსხმის საწარმო
7	სხვა ფაქტორების გათვალისწინება: არსებული შენობა-ნაგებობების სართულიანობა, გაბარიტები, დანგრევა, შენარჩუნება ან მათი სიერციით-გუგმარებითი წყობის შეცვლა.	არსებული შენობა-ნაგებობების დემონტაჟის შემთხვევაში, მშენებლობის ნებართვის გაცემის მეორე სტადიაზე წარმოდგენილ იქნას დემონტაჟის პროექტი
8	მიწის ნაკვეთის ან მისი ნაწილის კეთილმოწყობა (მაგ. შემოღობვა, საბაეშვო სათამაშო მოედნები, გამწვანება)	სამშენებლო დოკუმენტის შესაბამისად
9	სამშენებლო მოედნის მოწყობა	უზრუნველყოფილ იქნას მშენებლობის უსაფრთხოების წესები.
10	ტერიტორიის საინჟინრო-გეოლოგიური მომზადება	საინჟინრო-გეოლოგიური კვლევის შესაბამისად
11	ავტომანქანების სადგომი ადგილების რაოდენობა	სამშენებლო დოკუმენტის შესაბამისად

განსაკუთრებული მნიშვნელობის ობიექტების მშენებლობის ნებართვების სამმართველო	ქ. ორბელიანი	2018 წ.	გვ. №
--	--------------	---------	-------



მიწის ნაკვეთის სამშენებლოდ გამოყენების პირობები

<p>დამკვეთი/მენაშენე: შპს „ეი-ემ-ბი ალოის“ საპროექტო ობიექტი: შავი ლითონის ჩამოსხმის საწარმო ობიექტის მისამართი: ქალაქი რუსთავი, მშვიდობის ქუჩა N12</p>	
12	<p>საჭიროების შემთხვევაში წარმოდგენილ იქნას არსებული შენობა-ნაგებობების რეკონსტრუქციის (მიშენება-დაშენება) დროს აზომვითი ნახაზები</p>
13	<p>საჭიროების შემთხვევაში კანონმდებლობის შესაბამისად სხვა ინფორმაცია/მოთხოვნები</p> <p>საჭიროებს: -სავალდებულო საექსპერტო დასკვნებს: საინჟინრო-გეოლოგიურ კვლევაზე, კონსტრუქციულ და ტექნოლოგიურ სქემებზე, არქიტექტურული პროექტის შესაბამისობაზე. -სამშენებლო დოკუმენტის შემუშავებისას დაცულ იქნას საქართველოში მოქმედი სამშენებლო ნორმების და წესების, ტექნიკური რეგლამენტების, სახანძრო უსაფრთხოების და სანიტარულ-ჰიგიენური წესების მოთხოვნები. -საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს 20.04.2018 წლის N3289/01 წერილის პირობების შესრულებას; -სსიპ საგანგებო სიტუაციების მართვის სამსახურის 23.04.2018 წლის NES 0 18 00018811 წერილის პირობების შესრულებას; ინფორმაციისთვის: -მშენებლობის ნებართვის გაცემის ადმინისტრაციული წარმოების პირველი სტადია - მიწის ნაკვეთის სამშენებლოდ გამოყენების პირობები არ ითვალისწინებს ობიექტზე სამშენებლო სამუშაოების დაწყებას და სამშენებლო დოკუმენტის შეთანხმებამდე და მშენებლობის ნებართვის გაცემამდე წარმოებულ უნებართვო მშენებლობაზე გავრცელდება კანონმდებლობით დადგენილი საჯარიმო სანქციები.</p>

<p>განსაკუთრებული მნიშვნელობის ობიექტების მშენებლობის ნებართვების სამმართველო</p>	<p>ქ.ორაგველიძე</p> 	<p>გვ. №</p>
---	--	--------------



შპს „ეი-ემ-ბი ალოის“-ის დირექტორს
ბატონ ავთანდილ ბოსტაძანაშვილს
მის: ქ. რუსთავი, დავით გარეჯის ქ. №23
ტელ : (+995) 341279944
ელ.ფოსტა: amballoys@mail.ru

ბატონო ავთანდილ,

თქვენი წერილის (N03/02/18, 21.02.2018წ.) პასუხად, რომელიც ეხება ქ. რუსთავში მშვიდობის ქუჩა #12-ში, ყოფილი სს „ქიმბოჭკოს“ მიმდებარე ტერიტორიაზე ქარხნის მშენებლობას (ს/კ 02.07.01.558) და არქეოლოგიური და არქიტექტურული ძეგლების გამოვლენისა და დაცვის მიზნით ჩატარებულ კვლევას, გაცნობებთ, რომ სააგენტოში შემოსული ანგარიშის მიხედვით, საკვლევი ტერიტორიის ვიზუალური დათვალიერების შედეგად, ტერიტორიაზე კულტურული მემკვიდრეობის ობიექტი და არტეფაქტები არ ფიქსირდება.

შესაბამისად, გემლევათ დადებითი დასკვნა ზემოაღნიშნული მიწის ნაკვეთის შემდგომი გამოყენების თაობაზე.

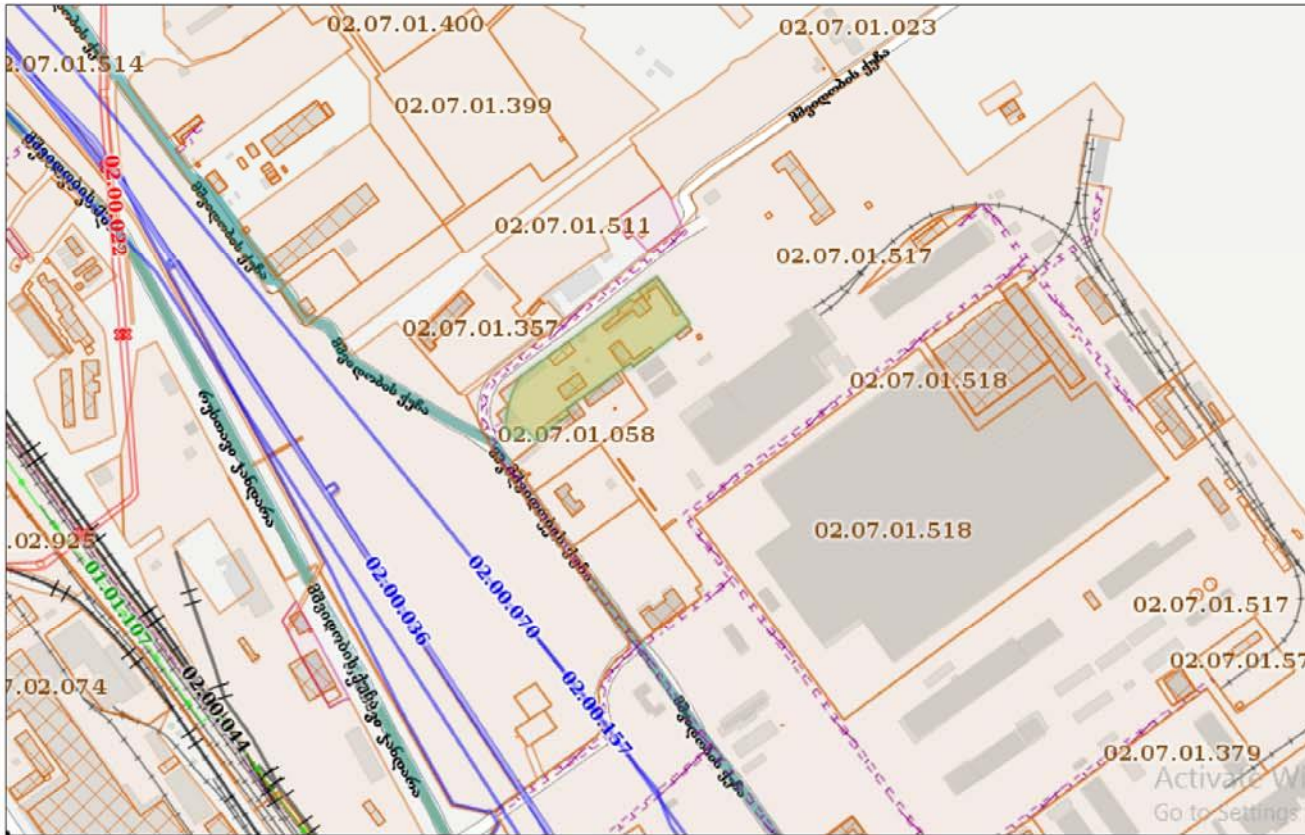
ასევე აღსანიშნავია, რომ სამუშაოთა მიმდინარეობის დროს არქეოლოგიური ობიექტის აღმოჩენის შემთხვევაში, “კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ” საქართველოს კანონის მე-10 მუხლის თანახმად, უნდა შეწყდეს სამუშაოები და ამის შესახებ დაუყოვნებლივ ეცნობოს კულტურისა და სპორტის სამინისტროს (მოცემულ ეტაპზე სააგენტოს).

პატივისცემით,

გენერალური დირექტორის მოადგილე

დავით ლომიჭაშვილი

დანართი 10



შპს "არქიტექტურა-ინჟინერინგ-ექსპერტი"
ARCHITECTURE ENGINEERING EXPERT

e-mail: arinex@yahoo.com

შპს 000060ს ნაშოსსსოს
საწარმო

ქ. რსოსოს, მშობლოს ქვეა, №12

პროექტის № 01/2018

შესრულა: მ. პნოსოსოსოს

სტრუქტურის სსსს:

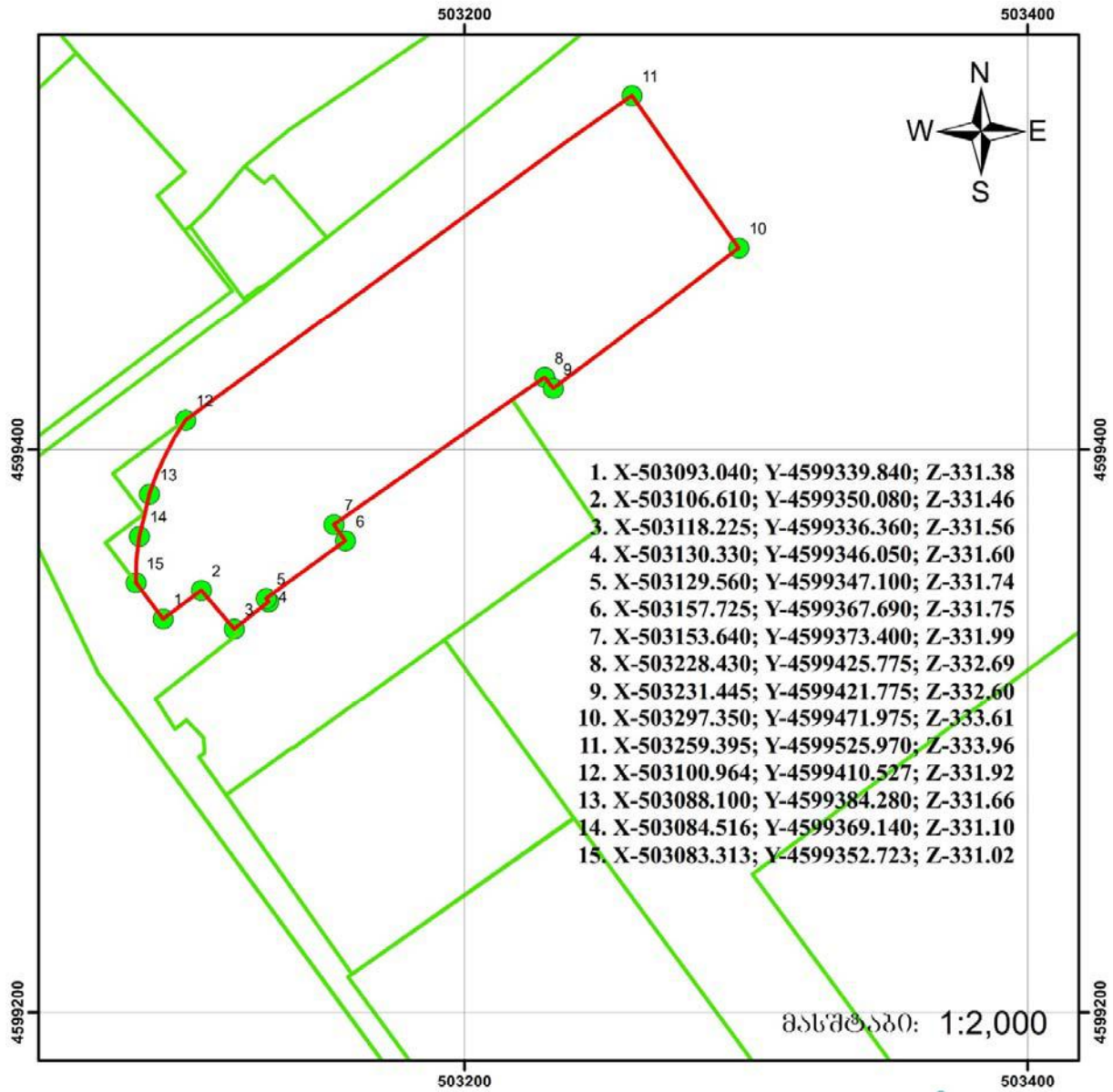
ნაშოსის მსახრმდა:

სტრუქტურის-მშენა

შესრულა:

A-005

საკადასტრო აბეზმშობი/აზომშობი ნახაზი



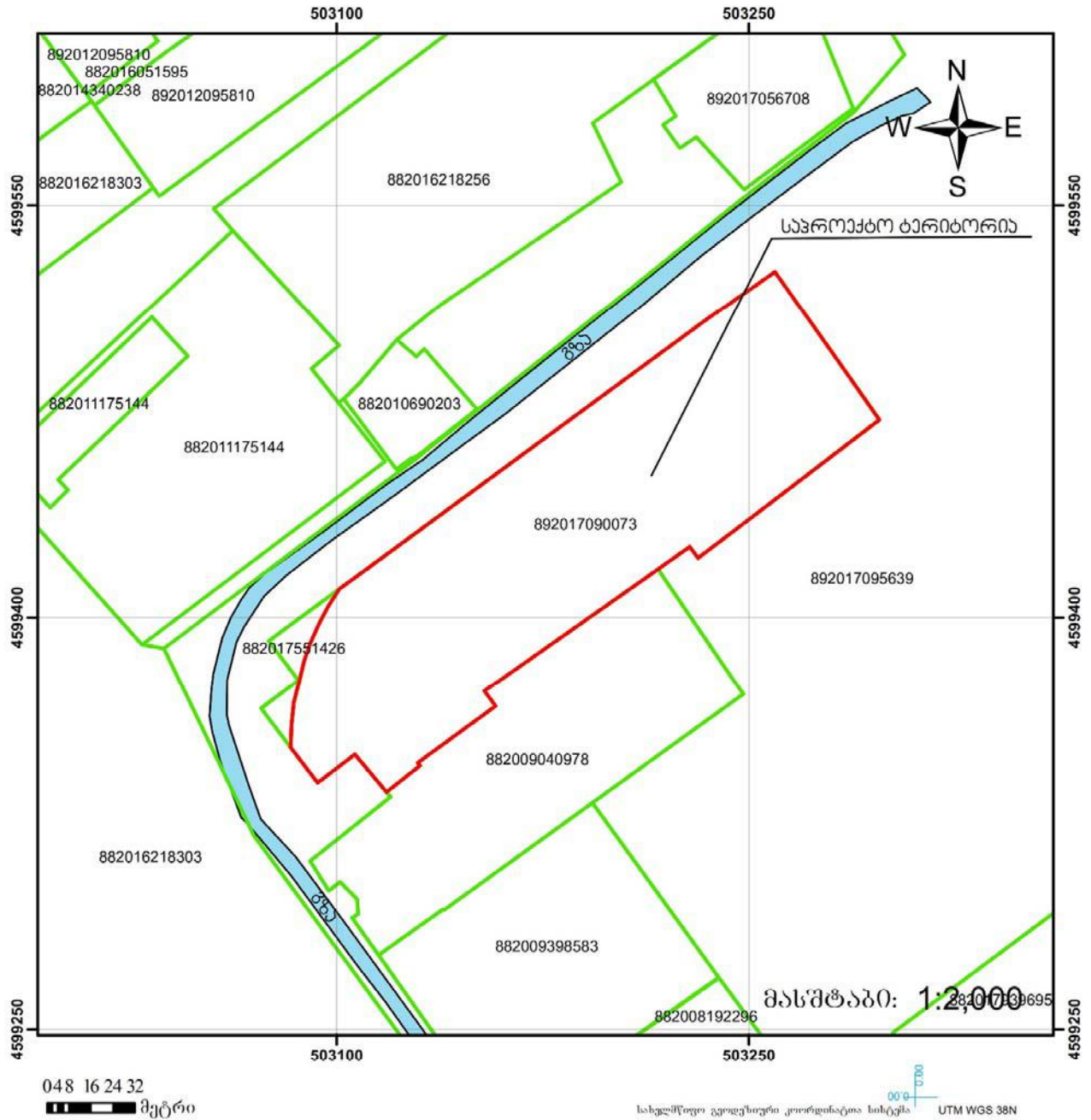
048 16 24 32
მეტრი

სახელმწიფო გეოდეზური კოორდინატა სისტემა UTM WGS 38N

მისამართი: ქ. რუსთავი, მშვიდობის ქუჩა №12	ნაკვეთის ფართობი	15030 კვ.მ.
დანიშნულება: სასოფლო-სამეურნეო	სახოვანი ნაკებობის ფაქტობრივი სიგრძე:	მეტრი
	სახოვანი ნაკებობის გეგმარებითი სიგრძე:	მეტრი
	სახოვანი ნაკებობის წერტილოვანი ობიექტი:	რაოდენობა
პირობითი აღნიშვნები	საკადასტრო აღწერაზე უფლებამოსილი პირი	სხელმოწერა:
<ul style="list-style-type: none"> ნაკვეთის საზღვარი ფიქსირებული არაფიქსირებული შენობა-ნაკებობა მდგომარეობა აშენებული მშენებარე მიწისქვეშა ნანგრევი/დანგრეული ვადდება წერტილოვანი ობიექტი საზომები ნაკებობა 	სახელმწიფო გეოდეზური კოორდინატა სისტემა	სხელმოწერა:
	დაინტერესებული პირი	სხელმოწერა:
	თარიღი: 20/02/2018 წელი	
	შენიშვნა: საზღვრები მითითებულია დამკვეთის მიერ	

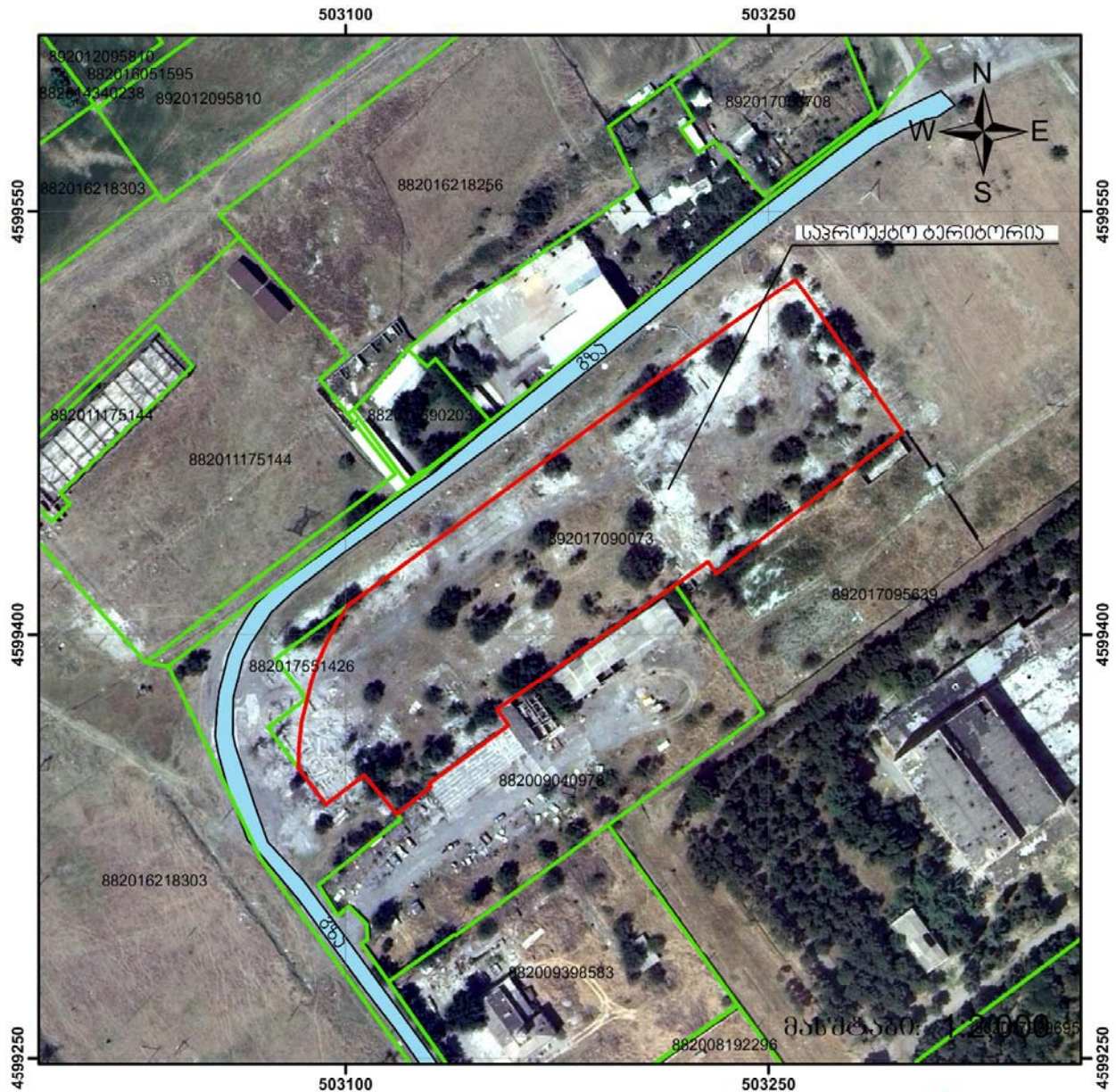
შპს „ROstudio“

სიტუაციური სურათი



<p>მისამართი: ქ. რუსთავი, მშენებლის ქუჩა №12</p> <p>დანიშნულება: სასოფლო-სამეურნეო</p>		<p>ნაკვეთის ფართობი 15030 კვ.მ.</p> <p>საზოფანი ნაგებობის ფაქტობრივი სიგრძე: მეტრი</p> <p>საზოფანი ნაგებობის გეგმარებითი სიგრძე: მეტრი</p> <p>საზოფანი ნაგებობის წერტილოვანი ობიექტი: რაოდენობა</p>
<p>პირობითი აღნიშვნები</p> <p> ნაკვეთის საზღვარი ფიქსირებული შენობა-ნაგებობა მდგომარეობა არაფიქსირებული შენობა-ნაგებობა მდგომარეობა აშენებული მშენებარე მიწისქვეშა ნაგებობა/დანგრეული ვალდებულება წერტილოვანი ობიექტი საზოფრივი ნაგებობა </p>		<p>საკადასტრო აღწერაზე უფლებამოსილი პირი</p> <p>საქმის დასრულებული პირი</p> <p>თარიღი: 20/02/2018 წელი</p> <p>შენიშვნა: საზღვრები მითითებულია დანაკვეთის მიერ</p>
<p>შ.პ.ს „ ROSTUDIO “</p>		<p>საქმის დასრულება: _____</p> <p>საქმის დასრულება: _____</p>

სიბუჯის სურათი



048 16 24 32
მეტრი

სახელმწიფო გეოდეზური კოორდინატა სისტემა UTM WGS 38N

მისამართი: ქ. რუსთავი, მშენებლის ქუჩა №12	ნაკვეთის ფართობი	15030 კვ.მ.
დანიშნულება: სასოფლო-სამეურნეო	სახოვანი ნაკებობის ფაქტობრივი სიგრძე:	მეტრი
	სახოვანი ნაკებობის გეგმარებითი სიგრძე:	მეტრი
	სახოვანი ნაკებობის წერტილოვანი ობიექტი:	რაოდენობა
პირობითი აღნიშვნები	საკადასტრო აღწერაზე უფლებამოსილი პირი	სელმოწერა:
<ul style="list-style-type: none"> ნაკვეთის საზღვარი ფიქსირებული არაფიქსირებული შენობა-ნაკებობა მდგომარეობა აშენებული მშენებარე მიწისქვეშა ნანგრევი/დანგრეული ვალდებულება წერტილოვანი ობიექტი სასობრივი ნაკებობა 	საკადასტრო აღწერაზე უფლებამოსილი პირი	სელმოწერა:
შ.პ.ს „ ROstudio “	დაინტერესებული პირი	სელმოწერა:
	თარიღი: 20/02/2018 წელი	
	შენიშვნა: საზღვრები მითითებულია დაკვეთის მიერ	



ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 892017252918 - 21/12/2017 13:23:13

მომზადების თარიღი
03/01/2018 12:22:03

საკუთრების განყოფილება

ზონა	სექტორი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი; საკუთრება
რუსთავი	სამრეწველო			ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო
02	07	01	558	დამუსტებული ფართობი: 15030.00 კვ.მ.
მისამართი: ქალაქი რუსთავი, ქუჩა მშვიდობა, N 12				ნაკვეთის წინა ნომერი: 02.07.01.353 ;
შენიშვნა-ნაგებობის ჩამონათვალი: N1 (ნანგრევი) N2 (ნანგრევი) N3 (ნანგრევი) N4 (ნანგრევი) N5 (ნანგრევი) N6 (ნანგრევი)				

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 892017252918 , თარიღი 21/12/2017 13:23:13
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 03/01/2018

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- სახელმწიფო საკუთრებაში არსებული უძრავი ნივთის უპირობო აუქციონის ფორმით პრივატიზაციისას ნასყიდობის ხელშეკრულება N2017111763667 უ.უ. , დამოწმების თარიღი: 21/12/2017 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

მესაკუთრები:

შპს ეი-ემ-ბი ალის , ID ნომერი: 416332285

მესაკუთრე:

შპს ეი-ემ-ბი ალის

აღწერა:

იპოთეკა

საგადასახადო გირავნობა:

რეგისტრირებული არ არის

ვალებულება

ყაღადა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი:

"ფიზიკური პირის მიერ 2 წლამდე ვადით საკუთრებაში არსებული მატერიალური აქტივის რეალიზაციისას, აგრეთვე საგადასახადო წლის განმავლობაში 1000 ლარის ან მეტი ღირებულების ქონების სანიკრად მიღებისას სამემოსიანო გადასახადი გადახდის ექვემდებარება საანგარიშო წლის მომდევნო წლის 1 აპრილამდე, რის შესახებაც აღნიშნული ფიზიკური პირი იმავე ვადაში წარუდგენს დეკლარაციას საგადასახადო ორგანოს. აღნიშნული ვალდებულების შეუსრულებლობა წარმოადგენს საგადასახადო სამართალდარღვევას, რაც იწვევს პასუხისმგებლობას საქართველოს საგადასახადო კოდექსის XVIII თავის მიხედვით."

- დოკუმენტის ნაშეილობის გადამოწმება შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამონაწერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ გეოგრაფიულ სარეგისტრაციო საშუალებით, იუსტიციის სახლებსა და სააგენტოს ავტორიზებულ პირებთან;
- ამონაწერში გეგმიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში დაგვიკავშირდით: 2 405405 ან პირადად შეაქვით განაცხადი ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თანამშრომელია მზიდან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაგვიკავშირდით ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- თქვენთვის საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირებით მოგვწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge

დანართი 15



- | | | |
|---------------------------------|---------------|---------------------|
| 1. დაცვის ჯიხურა | 6. აუზი | 11. ფილტრი |
| 2. ადმინისტრაციული შენობა | 7. საწარმო | 12. წილის ორმო |
| 3. პერსონალის შენობა / სასაიდლო | 8. სკიპი | 13. ელექტრო ხიდგური |
| 4. საწყოები | 9. ბუნკერი | 14. სასწორი |
| 5. მექანიკური საამქრო | 10. კონვეიერი | 15. სასწორის ჯიხურა |



შპს "არქიტექტურა-ინჟინერინგ-ექსპერტა"
ARCHITECTURE ENGINEERING EXPERT

e-mail: arinex@yahoo.com

საკაპლანტო კოდი 02.07.01.558
ნაკვეთის შარბი 15030 კვმ

- საპროექტო შენობა
- გამწვანების ზონა
- წითელი ხაზი
- მოასფალტებული

შპსი ლიონის ჩამოსხმის
საწარმო

ქ. თბილისი, შავიბაგის ქუჩა, №12

პროექტის № 01/2018

შპს-ს მფლობელი: ლ. ზინკაძე

სტამბითური სტამბა:

ნახაზის მასშტაბი:

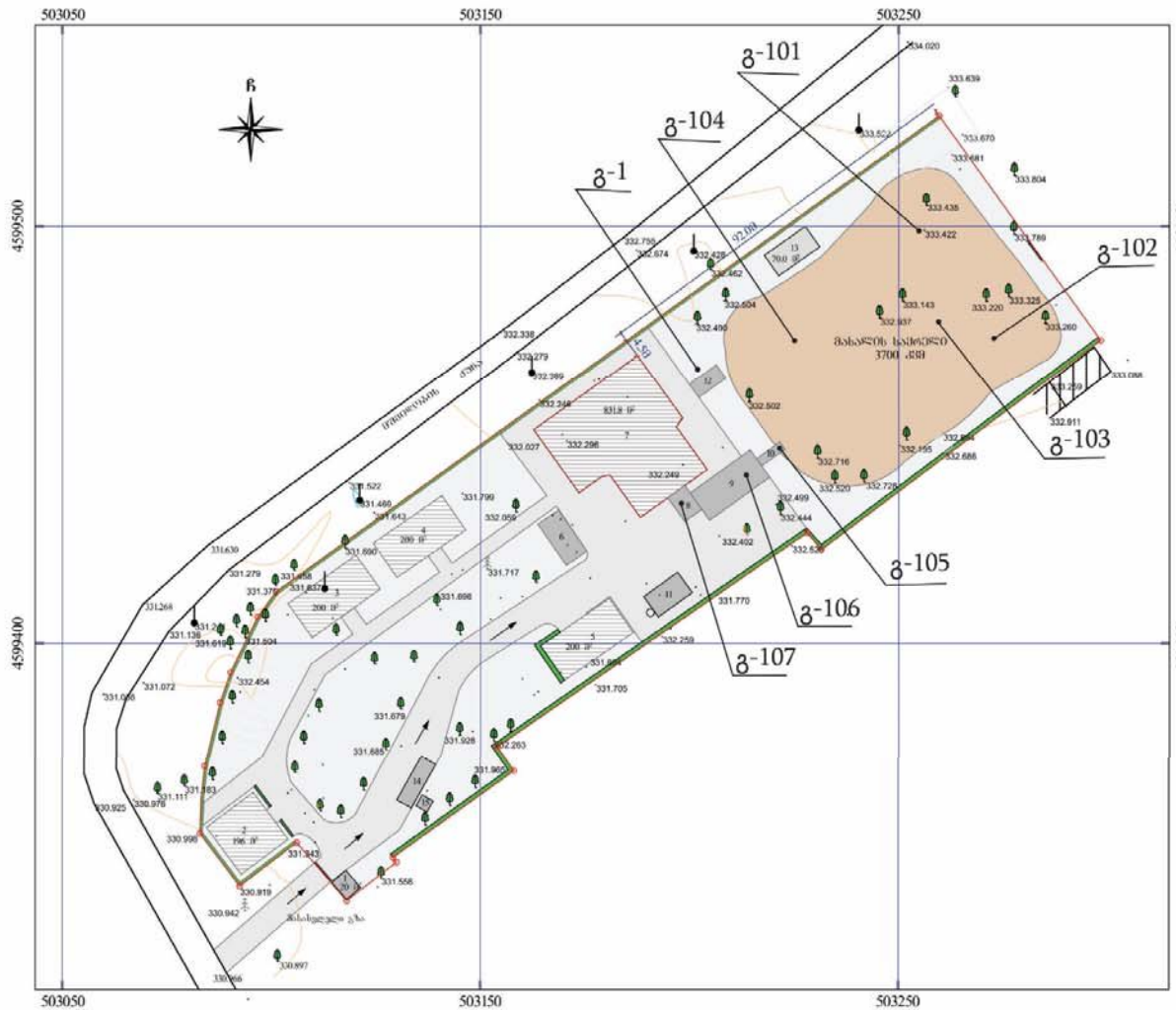
ანუ გზის

ფურცელი

A-007

მ 1:1000

დანართი 16



- | | | |
|--------------------------------|--------------|---------------------|
| 1. დაცვის ღობე | 6. აუზი | 11. ფიგურა |
| 2. ავტოსტაციონირების უბანი | 7. საწარმო | 12. წიფის ორმო |
| 3. პერსონალის უბანი / სახაღმლო | 8. სკოლა | 13. ულტრატო სადგური |
| 4. საწვობი | 9. ბუნკერი | 14. სასწორი |
| 5. შეკინიკური საამქრო | 10. კონკრეტი | 15. სასწორის ღობე |



შპს "არქიტექტურა-ინჟინერინგ-ექსპერტი"
ARCHITECTURE ENGINEERING EXPERT

e-mail: arinex@yahoo.com

საკაპიტალიზაციო კოდი 02.07.01.558
ნაკვეთის შარტი 15030 კვ.მ

- საპროექტო უბანი
- გამწვანების ზონა
- წითელი ხაზი
- მოსახლეობის

შპსი ლიონის ჩამოსხმის
საწარმო

დ. თბილისი, მშენიშვის ქუჩა, №12

პროექტის № 01/2018

შესრულდა 2018 წლის 12 თვეში

სტანდარტის ნომერი:

ნახაზის მასშტაბი:

2:1

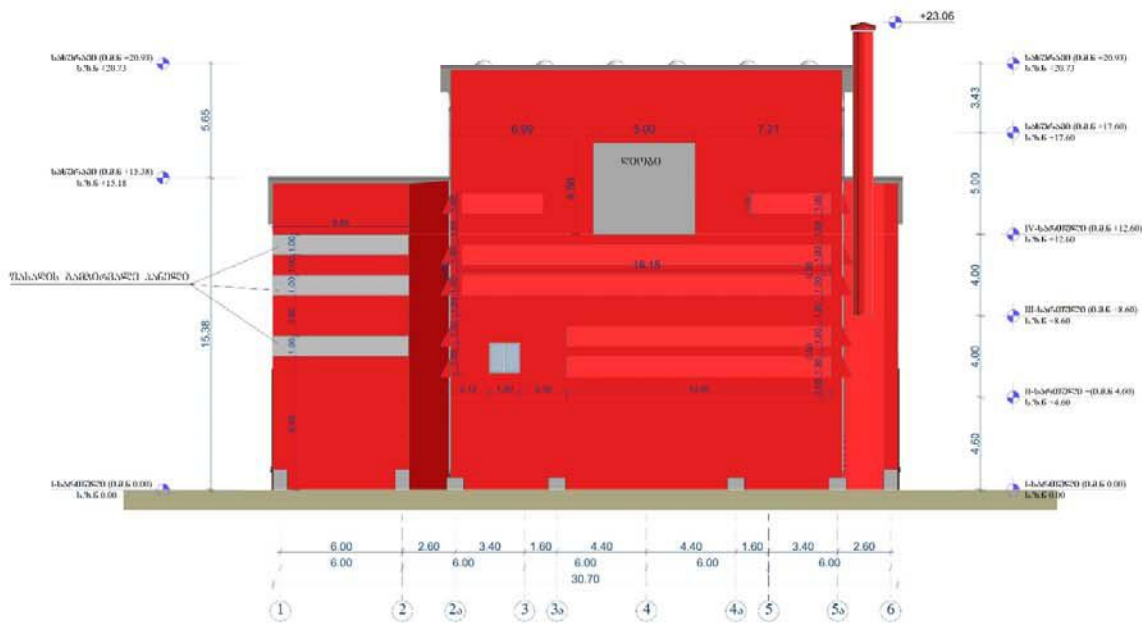
შპსი

არქიტექტურა

A-007

1:1000

დანართი 17



დანართი 18



შპს "არქიტექტურა-ინჟინერინგ-ექსპერტა"
ARCHITECTURE ENGINEERING EXPERT

e-mail: arinex@yahoo.com



შპს-ის ლიცენზიის ჩამოსხმის
საყარბო

მ. რეზიდაცია, მუხრანის ქუჩა, №12

პროექტის № 01/2018

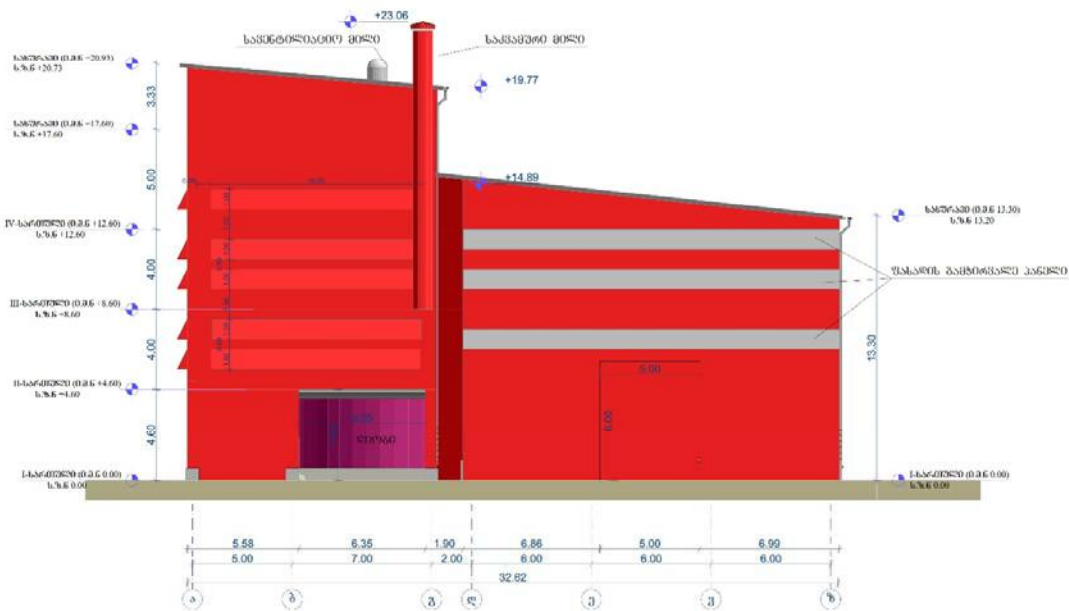
შენიშვნა: რ. მუხრანის ქუჩა

სტრუქტურული სხედი

სახლის შესახებ

შპს-ის

A-301



შპს "არქიტექტურა-ინჟინერინგ-ექსპერტი"
ARCHITECTURE ENGINEERING EXPERT

e-mail: arinex@yahoo.com

1 - ლეგონი

**შპსი ლიბოტის ჩამოსხმის
საწარმო**

ქ. თბილისი, შიშოლოზის ქვეა, №12

პროექტის № 01/2018

შესთერვა: ზ. პერიციხიანი

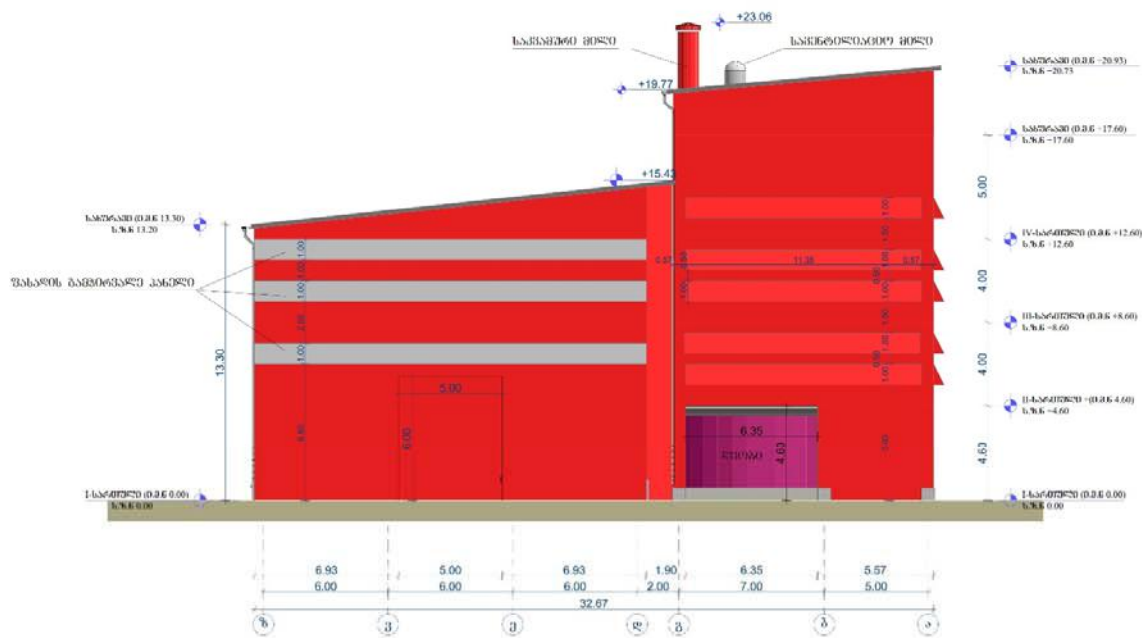
სტრუქტურული სქემა

სახსრის დასახელება:

შასალი გ-გ

ფურცელი

A-303



შპს "არქიტექტურა-ინჟინერინგი-ექსპერტი"
ARCHITECTURE ENGINEERING EXPERT

e-mail: arinex@yahoo.com

1 ღერძი

შპსი ლიბოეის ჩამოსხმის
საყარმეო

ქ. თბილისი, მუხომბის ქუჩა, №12

პროექტის № 01/2018

შესრულა: 2018 წლის 12 თვეში

სტანდარტული სიმაღლე:

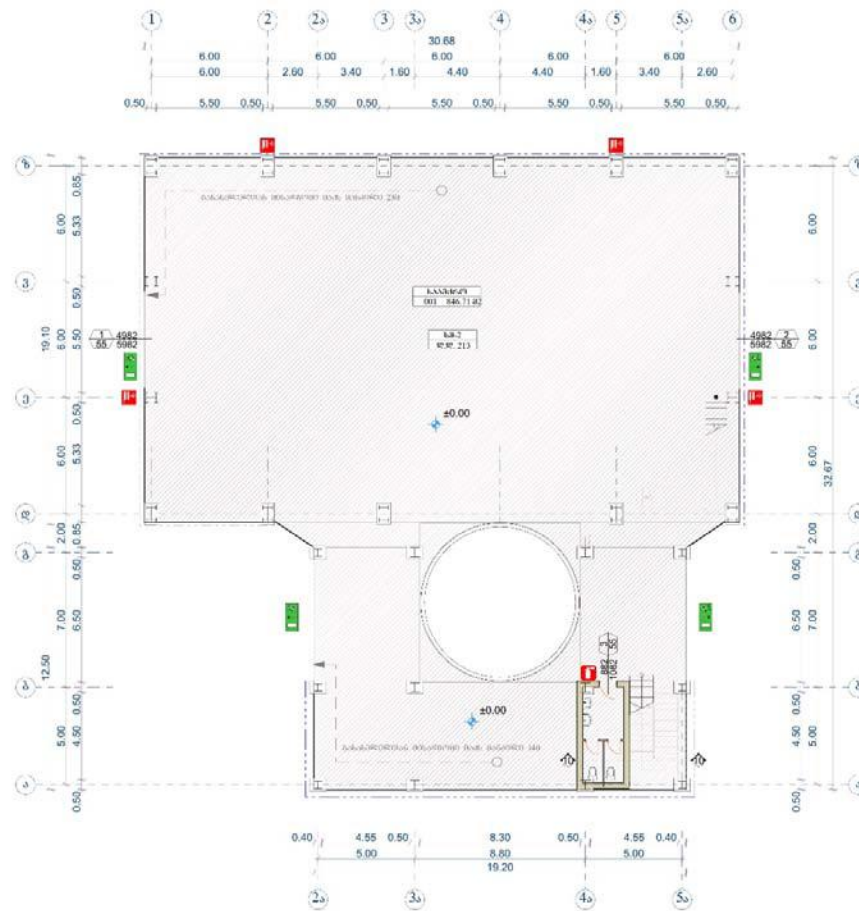
ნახაზის შესახებ:

ფასადი დ-დ

შარტული

A-304

შპს "არინექსი" -ს არქიტექტურული პროექტი
 სახლი "არინექსი"



შპს "არინექსი" -ს არქიტექტურული პროექტი
 ARCHITECTURE ENGINEERING EXPERT

e-mail: arinex@yahoo.com

1 - ლერძი

მთლიანი ფართობი 846,71 მ²

სახლი (საშენი ნაგებობა)

შენიშვნა (შენიშვნა)

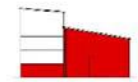
შპს "არინექსი" -ს არქიტექტურული პროექტი
 სახლი "არინექსი"

დ. თბილისი, შიშოშვილის ქუჩა, №12

პროექტის № 01/2018

შენიშვნა: შ. კანონიერება

სახლი (საშენი ნაგებობა)



სახლი (საშენი ნაგებობა)

შპს "არინექსი" -ს არქიტექტურული პროექტი
 სახლი "არინექსი"

შენიშვნა
A-701

