

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

სკოპინგის დასკვნა#41

10.04.2019

საერთო მონაცემები

საქმიანობის დასახელება: ქ. რუსთავში, მეორადი ზეთების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია;

საქმიანობის განმახორციელებელის დასახელება და მისამართი: ი.მ. „ბაირამ გულიევი“, თბილისი, აბუსერიძე-ტბელის ქუჩა N 15

საქმიანობის განხორციელების ადგილი: ქ. რუსთავი, გარდაბნის რაიონი, კრწანისის საკრებულო

განცხადების შემოსვლის თარიღი: 27.02.2019

მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ: შპს „BS Group“

ძირითადი საპროექტო მონაცემები

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში ი.მ. „ბაირამ გულიევის“ მიერ წარმოდგენილია ქ. რუსთავში (მის: გარდაბნის რაიონი, კრწანისის საკრებულო) მეორადი ზეთების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაციის პროექტის სკოპინგის ანგარიში.

ი.მ. „ბაირამ გულიევის“ მიერ მეორადი ზეთების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია იგეგმება ქ. რუსთავში (მის: გარდაბნის რაიონი, კრწანისის საკრებულო). ტერიტორია წარმოადგენს არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთს ს/კ 02.08.01.075. მიწის ნაკვეთი არის შპს „აიეტის“ საკუთრება, რომელთანაც ი.მ. „ბაირამ გულიევ“-ს გაფორმებული აქვს იჯარის ხელშეკრულება. ტერიტორიის საერთო ფართობი შეადგენს 6000კვ.მ.-ს.

დაგეგმილი საწარმო დასახლებული პუნქტიდან- სოფ. მთისძირიდან დაშორებულია 1220 მეტრით, თბილისი - წითელი ხიდის საერთაშორისო მნიშვნელობის გზა მდებარეობს საწარმოდან 590 მეტრის დაშორებით, უახლოესი ზედაპირული წყლის ობიექტი - მდ. მტკვარი, საწარმოდან დაშორებულია 1,3კმ-ით.

პროექტის ფარგლებში დაგეგმილია, უკვე არსებულ 72 მ² ფართობის კაპიტალურ შენობაში ზეთის გადამამუშავებელი წარმოების ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობა, ხოლო შენობის მიმდებარედ, ღია ტერიტორიაზე 30-40მ² ფართობზე განთავსდება ნედლეულის მიმღები ავზი. ტერიტორიაზე დაგეგმილია დაღვრილი ნავთობპროდუქტებისთვის სალექარის მოწყობა რომლებიც ნედლეულის მიმღებ ავზთან ერთად მოქცეული იქნება

გადახურულ სივრცეში, ხოლო პერიმეტრი შემოსაზღვრული იქნება 25 სმ. სიმაღლის კედლით. საწარმოსათვის გამოყოფილი ტერიტორია და მისასვლელი გზები დაფარულია ბეტონის ტენშეულწევადი მასალით.

სკოპინგის განცხადების თანახმად, აღნიშნულ ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ ფიქსირდება, ზედაპირი წარმოადგენს ტექნოგენურ გრუნტს, ხოლო საწარმოს ტექნოლოგიური დანადგარები განთავსებული იქნება ბეტონის ტენშეულწევად ზედაპირზე.

საწარმოში დაგეგმილია მოტორის, ინდუსტრიული (ტურბინის, კომპრესორების, ჰიდრავლიკური, ტრანსფორმატორების) სინთეტიკური და ნახევრად სინთეტიკური ზეთების გამოყენების შემდეგ წარმოქმნილი, ნარჩენი ზეთების ტერიტორიაზე შემოტანა, დროებითი დასაწყობება, მათი გადამუშავება შემდგომი გამოყენებისთვის, ვარგის კონდიციამდე და მიღებული პროდუქციის საწარმოო ტერიტორიიდან გატანა.

ნარჩენი ზეთების ტერიტორიაზე შემოტანა განხორციელდება ლითონის 200 ლიტრი ტევადობის ავზებით. რეზერვუარი გაყოფილია ორ ნაწილად, თითოეულის მოცულობა შეადგენს 8მ³-ს. საწარმოში ნედლეულად გამოყენებული ზეთების გადამუშავების ტექნოლოგია განსხვავებულია, კერძოდ მოტორის ზეთების გადამუშავება წარმოებს დისტილაციის მეთოდით, ლუმელ-რეაქტორის რეზერვუარში ზეთის გაცხელებით, რა დროსაც ხდება ორთქლის წარმოქმნა, რომელიც გაივლის მაცივარ-დანადგარს და განიცდის კონდენსაციას. მიღებული წყალი ჩაედინება რეზერვუარში და ტემპერატურის გაზრდით მოხდება ზეთის მსუბუქი ფრაქციების გამოყოფა. ტემპერატურის მომატების ხარჯზე ამ პროცესის განმეორების შედეგად მოხდება მძიმე ფრაქციის ზეთის მიღება. მიღებული პროდუქტები მსუბუქი და მძიმე ფრაქციის ზეთებისა და გუდრონის სახით მოხვდება პროდუქციის რეზერვუარებში და მოხდება სასაქონლო სახის მიცემა.

ინდუსტრიული ზეთების გადამუშავება წარმოებს გაცხელებით და აბსორბენტის გამოყენებით, თითოეული სახის ზეთისათვის გამოყოფილია ცალკე რეზერვუარი. წარმოების პროცესში ხდება - ბენტონიტური თიხა ფხვნილის დამატება. საბოლოო პროდუქტი ელ. ძრავის საშუალებით გადაიტვირთება შესაბამის რეზერვუარში, რა დროსაც მიღებული ზეთი გაივლის ორმაგ ფილტრში. აღნიშნულ რეზერვუარში მოხდება ზეთისა და თიხის განცალკევება და მოხვდება საბოლოო პროდუქტის რეზერვუარში, ხოლო განცალკევებული ბენტონიტური თიხის მოგროვდება მოხდება ლითონის კასრებში, შემდგომი მართვისთვის.

მოტორის ზეთის და ინდუსტრიული ზეთის საამქროს მაქსიმალური წარმადობა შეადგენს თითოეული ტექნოლოგიური ციკლის საშუალებით 2500-2500 ლიტრს დღეში. ორივე ტექნოლოგიური ციკლის შემთხვევაში სამუშაო გრაფიკი შედგენს წლიურად 260 სამუშაო დღეს, 8 საათიანი რეჟიმით. საწარმოში დასაქმდება 4-10 ადამიანი.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად შესწავლილ იქნა საპროექტო ტერიტორია. ჩატარებული სამუშაოების შედეგად მოხდა გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ძირითადი ზემოქმედების წყაროების, სახეებისა და ობიექტების იდენტიფიცირება.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და

შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზმ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები.

გზმ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი

ინფორმაციის ჩამონათვალი

- 1. გზმ-ს ანგარიში უნდა მოიცავდეს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მესამე ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას;
- 2. გზმ-ს ანგარიშს უნდა დაერთოს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მეოთხე ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;
- 3. გზმ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს** სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზმ-ს პროცესში დეტალურად შესწავლილი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;
- 4. გზმ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს:**
 - პროექტის აღწერა;
 - ტექნოლოგიური ციკლის აღწერა;
 - ტექნოლოგიური სქემა და დანადგარების აღწერა;
 - ინფორმაცია ტექნოლოგიური ალტერნატივების შესახებ;
 - საწარმოს ინფრასტრუქტურის ობიექტების აღწერა, შესაბამისი პარამეტრებით;
 - საწარმოს ტერიტორიიდან უახლოესი მანძილი საცხოვრებელ სახლამდე, საავტომობილო ტრასამდე, მდინარემდე და სხვა უახლოეს სამრეწველო ობიექტამდე;
 - საწარმოს განთავსების ადგილის გარემოს არსებული მდგომარეობის ანალიზი;
 - პროექტის ალტერნატიული ვარიანტები: შესაბამისი დასაბუთებით, მათ შორის არაქმედების ალტერნატივა და გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით შერჩეული ალტერნატივა;
 - ტერიტორიის GIS კოორდინატები;
 - საწარმოს ძირითადი ფიზიკური მახასიათებლები: საწარმოში არსებული დანადგარების სიმძლავრე, წარმადობა და მასშტაბი;
 - საწარმოო მოედნის აღწერა;
 - ნედლეულის დასაწყობების მოედნების აღწერა;
 - პროდუქციის განთავსების მოედნის აღწერა;
 - პროდუქციის რაოდენობა;
 - საწარმოში გამოყენებული ნედლეულის რაოდენობის შესახებ ინფორმაცია;
 - მიღებული პროდუქტის შესახებ ინფორმაცია;
 - საწარმოს ნედლეულით მომარაგება, ტრანსპორტირების უზრუნველყოფა;
 - გაგრილების სისტემის პარამეტრები, ტექნოლოგიური აღწერა;
 - სალექარის ორმოს მოწყობის პარამეტრები და ტექნოლოგიური გადაწყვეტა;
 - სალექარის პარამეტრები და გაწმენდის ეფექტურობა;
 - საწარმოო და სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება;
 - სამეურნეო-ფეკალური მიზნებით გამოყენებული წყლის მართვის საკითხები;

- საწარმოო ჩამდინარე წყლის მართვის საკითხი;
- ინფორმაცია საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის გამოყენებული ჩამდინარე წყლის მოწყობილობის შესახებ;
- წყლის ტექნოლოგიურ ციკლში გამოყენების საკითხები;
- გრუნტის წყლების დაბინძურების თავიდან აცილების ტექნიკური გადაწყვეტა;
- რეზერვუარების მოწყობასთან დაკავშირებული საკითხები, რეზერვუარის ტიპი, რაოდენობა და მოცულობები.
- ზეთის და სხვა რეზერვუარების ტექნიკური პარამეტრები, ტექნოლოგიურ პროცესში მათი ურთიერთკავშირის ტექნიკური გადაწყვეტა;
- ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების ღონისძიებები (ტექნიკური გადაწყვეტა) ნედლეულის მიმღებ, საწარმოო და პროდუქციის დასაწყობების მოედანზე;
- ნავთობპროდუქტების დაღვრის რისკების შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ნარჩენების მართვის გეგმა;
- საწარმოში წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო, საწარმოო, სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების დასაწყობების ადგილები და მათი მართვის ღონისძიებების დეტალური აღწერა;

5. საქმიანობის განხორციელების შედეგად გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის:

- ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე საწარმოს საქმიანობის ეტაპზე, ემისიები ნედლეულისა და მზა პროდუქციის დასაწყობებისას, გაფრქვევის წყაროები, გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები, გაბნევის ანგარიში და სხვა.
- ხმაურის გავრცელება და მოსალოდნელი ზემოქმედება საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე გეოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და საშიში გეოდინამიკური პროცესები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება მიწისქვეშა/გრუნტის წყლებზე და შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე;
- მცენარეულ საფარსა და ჰაბიტატების მთლიანობაზე ზემოქმედება, ცხოველთა სამყაროზე ზემოქმედება (მათ შორის წითელი ნუსხის) და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- მიწის ნაყოფიერი ფენი მოხსნის და დასაწყობების შესახებ ინფორმაცია; რეკულტივაციის პირობები;
- ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკებსა და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ;
- ზემოქმედება ისტორიულ-კულტურულ და არქეოლოგიურ ძეგლებზე;
- მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი გარემოზე ნეგატიური ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა;
- მშენებლობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი მონიტორინგის გეგმა;
- ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების დეტალური გეგმა;
- გზშ-ს ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;

- საწარმოს განთავსების ტერიტორიის სიტუაციური სქემა (შესაბამისი აღნიშვნებით, ფოტო მასალა);
- საწარმოს გენერალური გეგმა;
- საპროექტო ტერიტორიის გეოინფორმაციული სისტემები GIS Shape ფაილი ელ ვერსია.
- სკოპინგის ეტაპზე საზოგადოების ინფორმირებისა და მის მიერ წარმოდგენილი მოსაზრებებისა და შენიშვნების შეფასება;
- გზშ-ს ანგარიშის შედეგაზე მომუშავე ექსპერტთა სია;
- სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული ინფორმაცია გზშ-ს მომზადებაში მონაწილე პირების ერთიანი ხელმოწერილი ცხრილის სახით.

დასკვნითი ნაწილი:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში ი.მ „ბაირამ გულიევის“ მიერ წარმოდგენილ, ქ. რუსთავში მეორადი ზეთების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის პროექტზე **სავალდებულოა გზშ-ს ანგარიში მომზადდეს** წინამდებარე სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.