

შპს „პოლივიმი“

პოლიეთილენ-ტერაფტალატის (PET)
ბოთლების რეციკლირების (ნარჩენების
აღდგენა) და პოლიეთილენის ბოჭკოს
საწარმოს ექსპლუატაციის ცვლილების
სკრინინგის ანგარიში

სარჩევი:

1. შესავალი	3
2. სკრინინგის ანგარიშის მომზადების საკანონმდებლო საფუძველი	4
3. ინფორმაცია საქმიანობის შესახებ.....	6
4. საქმიანობის ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება	7
4.1. საქმიანობის განხორციელების ადგილის თავსებადობა	10
4.2. საქმიანობის მახასიათებლები.....	13
4.3. ტექნოლოგიური სქემა	16
5. წყალმომარაგება და ჩამდინარე წყლის არინება	29
6. გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების ანალიზი.....	30
6.1. ატმოსფერულ ჰაერის დაბინძურებით მოსალოდნელი ზემოქმედება.....	31
6.2. ხმაურის გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება	31
6.3. წყლის გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება	33
6.4. ნარჩენების წარმოქმნა/გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება.....	34
7. მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი.....	35
8. გარემოზე ზემოქმედების შესაძლო ხარისხი, კოპლექსურობა.....	36
9. დანართი.....	37

1. შესავალი:

სკრინინგის ანგარიში ეხება ქ. რუსთავში, მშვიდობის ქუჩის მიმდებარე ტერიტორიაზე (ს/კ 02.07.01.389) არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე შპს „პოლივიმი“ -ს (ს/კ 405261915) პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების საწარმოს ექსპლუატაციის ცვლილების პროექტის სკრინინგის ანგარიშს.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის მიერ, 2020 წლის 29 ოქტომბერს № 2-1001 ბრძანებით გაიცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების (ნარჩენების აღდგენა) და პოლიეთერის ბოჭკოს (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს, 2023 წლის 12 აპრილს, ქ. რუსთავში შპს „პოლივიმი“-ს პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების (ნარჩენების აღდგენა) და პოლიეთერის ბოჭკოს საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე № 167/ს გაიცა სკრინინგის გადაწყვეტილება.

აღნიშნული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით დადგენილი პირობების და გარემოს დაცვის სფეროში მოქმედი კანონმდებლობით დადგენილი ნორმების შესრულების შემოწმების მიზნით, სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის უფლებამოსილი თანამშრომლების მიერ, 2025 წლის 23 ოქტომბერს და 16 დეკემბერს განხორციელდა ქ. რუსთავში, მშვიდობის ქუჩის მიმდებარე ტერიტორიაზე (ს/კ 02.07.01.389) განთავსებული შპს „პოლივიმი“ -ს (ს/კ 405261915) პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების საწარმოს ინსპექტირება.

ინსპექტირების შედეგად გამოვლენილ დარღვევებზე, საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსის 79⁷ მუხლის პირველი ნაწილის და 79⁸ მუხლის პირველი ნაწილის შესაბამისად შპს „პოლივიმი“-ს მიმართ 2025 წლის 30 დეკემბერს, შედგა ადმინისტრაციული სამართალდარღვევის შესახებ № 098464 ოქმი, რომელიც განსახილველად გადაეგზავნა რუსთავის საქალაქო სასამართლოს.

რუსთავის საქალაქო სასამართლომ 2026 წლის 10 თებერვლის №4-8-26 დადგენილებით, კომპანია სცნო ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევის ჩამდენად, საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსის კოდექსის 79⁷ მუხლის პირველი ნაწილით და 79⁸ მუხლის პირველი ნაწილით გათვალისწინებულ ქმედებაში.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის თანახმად, „გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საქმიანობის საწარმოო ტექნოლოგიის განსხვავებული ტექნოლოგიით შეცვლა ან/და ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა, მათ შორის, წარმადობის გაზრდა“, ამ კოდექსით განსაზღვრული სკრინინგის პროცედურისადმი

დაქვემდებარებულ საქმიანობად მიიჩნევა და აღნიშნულის გათვალისწინებით, საწარმოში განხორციელებულ ცვლილებებთან დაკავშირებით მომზადდა სკრინინგის ანგარიში.

საინფორმაციო ცხრილი №1

დაგეგმილი საქმიანობის განმახორციელებელი	შპს „პოლივიმი“ (ს/ნ: 405261915)
იურიდიული მისამართი	ქალაქი რუსთავი, მშვიდობის ქუჩა, №48
საკონტაქტო ინფორმაცია	მობ: 511 19 19 00 ელ.ფოსტა: info@enseco.ge
დაგეგმილი საქმიანობის სახე, კოდექსის შესაბამისად	პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების საწარმო
საქმიანობის განხორციელების ადგილი	ქ. რუსთავი, მშვიდობის ქუჩის მიმდებარე ტერიტორია (ს/კ 02.07.01.389)
ინფორმაცია სკრინინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ	 შპს „გარემოსდაცვითი მომსახურების კომპანია“ ENSECO ტელ: 511 19 19 00 info@enseco.ge

2. სკრინინგის ანგარიშის მომზადების საკანონმდებლო საფუძველი:

ევროკავშირის მიერ განსაზღვრული დირექტივების/ვალდებულებების შესრულების ფარგლებში საქართველომ მიიღო „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“, რომელიც 2018 წლის პირველი იანვრიდან ამოქმედდა. საქართველოს კანონი „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“ არეგულირებს ისეთ სტრატეგიულ დოკუმენტთან და სახელმწიფო ან კერძო საქმიანობასთან დაკავშირებულ საკითხებს, რომელთა განხორციელებამ შესაძლოა მნიშვნელოვანი ზემოქმედება მოახდინოს გარემოზე, ადამიანის სიცოცხლეზე ან/და ჯანმრთელობაზე.

კოდექსი მოიცავს ორ (I, II) დანართს, სადაც მოცემულია საქმიანობების ჩამონათვალი, რომლებიც საჭიროებენ შესაბამისი გარემოსდაცვითი პროცედურის გავლას. I დანართის შემთხვევაში საქმიანობა ექვემდებარება გარემოზე ზემოქმედების შეფასების (გზშ-ის) პროცედურას, ხოლო II დანართის შემთხვევაში – სკრინინგის პროცედურას (გარდა ამ კოდექსის მე-7 მუხლის მე-13 ნაწილით გათვალისწინებული შემთხვევისა).

ამასთან, კოდექსის მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის შესაბამისად, გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საქმიანობის საწარმოო ტექნოლოგიის განსხვავებული ტექნოლოგიით შეცვლა ან/და ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა, მათ შორის, წარმადობის გაზრდა, ამ კოდექსით განსაზღვრული სკრინინგის პროცედურისადმი დაქვემდებარებულ საქმიანობად მიიჩნევა.

შპს „პოლივიმი“-ს საქმიანობა მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის თანახმად, „გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საქმიანობის საწარმოო ტექნოლოგიის განსხვავებული ტექნოლოგიით შეცვლა ან/და ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა, მათ შორის, წარმადობის გაზრდა, ამ კოდექსით განსაზღვრული სკრინინგის პროცედურისადმი დაქვემდებარებულ საქმიანობად მიიჩნევა და საკანონმდებლო მოთხოვნის საფუძველზე, შპს „პოლივიმი“-ს დაკვეთით, შპს „გარემოსდაცვითი მომსახურების კომპანიას“ მიერ, შემუშავდა პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების საწარმოსათვის სკრინინგის განცხადება/ანგარიში, რომელიც სრულ თანხვედრაშია კანონმდებლობით დადგენილ მოთხოვნებთან.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ თანახმად, სკრინინგის გადაწყვეტილების მიღების მიზნით სააგენტოში წარსადგენი სკრინინგის განცხადება უნდა აკმაყოფილებდეს კოდექსის მე-7 მუხლით განსაზღვრულ მოთხოვნებს, მათ შორის საქართველოს ზოგადი ადმინისტრაციული კოდექსის 78-ე მუხლით გათვალისწინებული ინფორმაციის გარდა, უნდა შეიცავდეს:

ა) მოკლე ინფორმაციას დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ;

ბ) ინფორმაციას დაგეგმილი საქმიანობის მახასიათებლების თაობაზე, დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილის შესახებ, GIS (გეოინფორმაციული სისტემები) კოორდინატების მითითებით (shp-ფაილთან ერთად), აგრეთვე ამ მუხლის მე-6 ნაწილით განსაზღვრული კრიტერიუმების შესაბამისად შესაძლო ზემოქმედების ხასიათის თაობაზე;

გ) ამ კოდექსის მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილით გათვალისწინებული საქმიანობის განხორციელების შემთხვევაში – აგრეთვე ინფორმაციას გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საქმიანობისა და დაგეგმილი ცვლილებების შესახებ და აღნიშნული ცვლილებებიდან გამომდინარე შესაძლო ზემოქმედების თაობაზე.

სააგენტოსთვის წარდგენილი სკრინინგის განცხადება უნდა შეიცავდეს კოდექსის მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილით გათვალისწინებულ ინფორმაციას.

სკრინინგის განცხადება უნდა მოიცავდეს ასევე კოდექსის მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილით გათვალისწინებულ კრიტერიუმებს, რომელთა განხილვის საფუძველზე სააგენტო იღებს გადაწყვეტილებას იმის თაობაზე, ექვემდებარება თუ არა დაგეგმილი საქმიანობა გზშ-ს:

ა) საქმიანობის მახასიათებლები:

ა.ა) საქმიანობის მასშტაბი;

ა.ბ) არსებულ საქმიანობასთან ან/და დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება;

ა.გ) ბუნებრივი რესურსების (განსაკუთრებით – წყლის, ნიადაგის, მიწის, ბიომრავალფეროვნების) გამოყენება;

ა.დ) ნარჩენების წარმოქმნა;

- ა.ე) გარემოს დაბინძურება და ხმაური;
- ა.ვ) საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი;
- ბ) დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილი და მისი თავსებადობა:
 - ბ.ა) ჭარბტენიან ტერიტორიასთან;
 - ბ.ბ) შავი ზღვის სანაპირო ზოლთან;
 - ბ.გ) ტყით დაფარულ ტერიტორიასთან, სადაც გაბატონებულია საქართველოს „წითელი ნუსხის“ სახეობები;
 - ბ.დ) დაცულ ტერიტორიებთან;
 - ბ.ე) დასახლებულ ტერიტორიასთან;
 - ბ.ვ) კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლსა და სხვა ობიექტთან;
 - ბ.ზ) საქართველოს კანონმდებლობით განსაზღვრულ ლანდშაფტურ, სარეკრეაციო და სატყეო ტერიტორიებთან (ზონებთან);
- გ) საქმიანობის შედეგად გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება:
 - გ.ა) ზემოქმედების ტრანსსასაზღვრო ხასიათი;
 - გ.ბ) ზემოქმედების შესაძლო ხარისხი და კომპლექსურობა.

კოდექსის შესაბამისად დაგეგმილი საქმიანობის განმახორციელებლის ვალდებულებაა საქმიანობის დაგეგმვის შეძლებისდაგვარად ადრეულ ეტაპზე სააგენტოს განსახილველად წარუდგინოს დაგეგმილი საქმიანობის სკრინინგის განცხადება, რომლის რეგისტრაციიდან არაუადრეს 10 დღისა და არაუგვიანეს 15 დღისა, კოდექსის მე-7 მუხლით განსაზღვრული კრიტერიუმების განხილვის/ანალიზის საფუძველზე სააგენტო იღებს გადაწყვეტილებას იმის თაობაზე, ექვემდებარება თუ არა დაგეგმილი საქმიანობა გზშ-ის პროცედურას.

3. ინფორმაცია საქმიანობის შესახებ:

როგორც შესავალ ნაწილში აღინიშნა, შპს „პოლივიმი“ -ს (ს/კ 405261915) პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების საწარმო მოწყობილია ქ. რუსთავში, მშვიდობის ქუჩის მიმდებარე ტერიტორიაზე (ს/კ 02.07.01.389) კომპანიის საკუთრებაში არსებულ 28 823 მ² არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე .

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის მიერ, 2020 წლის 29 ოქტომბერს № 2-1001 ბრძანებით გაიცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების (ნარჩენების აღდგენა) და პოლიეთერის ბოჭკოს (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს, 2023 წლის 12 აპრილს, ქ. რუსთავში შპს „პოლივიმი“-ს პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების (ნარჩენების აღდგენა) და პოლიეთერის ბოჭკოს საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე № 167/ს გაიცა სკრინინგის გადაწყვეტილება.

წინამდებარე სკრინინგის ანგარიში ეხება საწარმოში განხორციელებულ და დაგეგმილ ცვლილებებს;

4. საქმიანობის ექსპლუატაციის პირობები ცვლილება:

აღნიშნული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით დადგენილი პირობების და გარემოს დაცვის სფეროში მოქმედი კანონმდებლობით დადგენილი ნორმების შესრულების შემოწმების მიზნით, სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის უფლებამოსილი თანამშრომლების მიერ, 2025 წლის 23 ოქტომბერს და 16 დეკემბერს განხორციელდა ქ. რუსთავში, მშვიდობის ქუჩის მიმდებარე ტერიტორიაზე (ს/კ 02.07.01.389) განთავსებული შპს „პოლივიმი“-ს (ს/კ 405261915) პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების საწარმოს ინსპექტირება.

ინსპექტირების შედეგად გამოვლენილ დარღვევებზე, საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსის 79⁷ მუხლის პირველი ნაწილის და 79⁸ მუხლის პირველი ნაწილის შესაბამისად შპს „პოლივიმი“-ს მიმართ 2025 წლის 30 დეკემბერს, შედგა ადმინისტრაციული სამართალდარღვევის შესახებ № 098464 ოქმი, რომელიც განსახილველად გადაეგზავნა რუსთავის საქალაქო სასამართლოს.

რუსთავის საქალაქო სასამართლომ 2026 წლის 10 თებერვლის №4-8-26 დადგენილებით, კომპანია სცნო ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევის ჩამდენად, საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსის კოდექსის 79⁷ მუხლის პირველი ნაწილით და 79⁸ მუხლის პირველი ნაწილით გათვალისწინებულ ქმედებაში.

ვინაიდან, საწარმოში განხორციელდა რიგი ცვლილებები და დაგეგმილია სხვა ტექნოლოგიური ცვლილებები, საკანონმდებლო მოთხოვნათა საფუძველზე, შემუშავდა საქმიანობის ექსპლუატაციის პირობის ცვლილების სკრინინგის განცხადება/ანგარიში, რომელიც სრულ თანხვედრაშია „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ განსაზღვრულ მოთხოვნებთან.

2020 წლის 29 ოქტომბერს № 2-1001 ბრძანებით გაცემული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება; 2023 წლის 12 აპრილს, № 167/ს ბრძანებით გაცემული ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე სკრინინგის გადაწყვეტილება.	დღეის მდგომარეობით	ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება
საწარმოს პირველ შენობაში წინასწარი დამუშავების ხაზზე განთავსებულია 1 ცალი დამაქუცმაცებელი დანადგარი 1.1 ტ/სთ), სადაც განხორციელდება 9 636 ტონა PET ბოთლის წინასწარი დამუშავება.	საწარმოს პირველ შენობაში ფუნქციონირებს წინასწარი დამუშავების 1 ცალი დამაქუცმაცებელი დანადგარი (წარმადობა 1.1 ტ/სთ) ხორციელდება 9 636 ტონა PET ბოთლის წინასწარი დამუშავება.	

პირველ შენობაში PE, PP, PVC პირველადი გადამუშავებისათვის განთავსდება 1 ცალი 2 ტ/სთ წარმადობის დამაქუცმაცებელი/აგლომერატი, 0.6 ტ/სთ წარმადობის გრანულატორი, კონვეიერი, გამრეცხი ავზი, სარეცხი ცენტრიფუგა, იარლიყების (ეტიკეტი) მოსაშორებელი დანადგარი და შეგროვების ბუნკერი.	პირველ შენობაში განთავსებულია 1 ცალი 2 ტ/სთ წარმადობის დამაქუცმაცებელი, PE, PPE, PVC - პირველადი დამუშავებისთვის, 1 ცალი აგლომერატი, (ნარჩენების აღდგენის ხაზი), 1 ცალი 0.6 ტ/სთ წარმადობის გრანულატორი, კონვეიერი, გამრეცხი ავზი, სარეცხი ცენტრიფუგა, იარლიყების (ეტიკეტი) მოსაშორებელი დანადგარი და შეგროვების ბუნკერი.	
საწარმოს მეორე შენობაში მოწყობილი პოლიეთერის ბოჭკოს საწარმოო ხაზი დარჩება უცვლელი.	დღეის მდგომარეობით მეორე შენობა და პოლიეთერის ბოჭკოს საწარმოო ხაზი არ არის ტერიტორიაზე.	
გათვალისწინებული 6-10 კვ სიმძლავრის ტრანსფორმატორის ჩანაცვლება მშრალი ტიპის ტრანსფორმატორით, რომელიც აღარ საჭიროებს ე.წ. „ტენშეულწევად აუზს“.	მოწყობილია 6-10 კვ სიმძლავრის მშრალი ტიპის ტრანსფორმატორი;	
	საწარმოში განთავსებულია: სახელოსნო და პოლიეთილენის ნარჩენების საპრესი დანადგარი - 2 ერთეული.	
	ერთი ერთეული აგლომერატორი - რომელზეც მუშაობს მხოლოდ პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ტომრების წინასწარ დამუშავებაზე;	
	შემრევი დანადგარი - ერთი ერთეული, სადაც ხორციელდება მზა პროდუქციის შერევა (ფორმის, ზომის, ფერის მიხედვით);	
		დაგეგმილია საწარმოში მოეწყოს პოლიპროპილენისა (PP) და პოლიეთილენის (PE) ტომრების საწარმოო ხაზი (ძირითადად

		გათვალისწინებულია სს „რუსთავის აზოტი“-ს მიერ მოწოდებული პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ტომრების დამუშავება;
--	--	---

საპროექტო ტერიტორიის/საკვლევი არეალის ირითადი მახასიათებლები:

- განსახილველი ტერიტორია ანთროპოგენური ზემოქმედებით მნიშვნელოვნად სახეცვლილია და ჩამოყალიბებულია ტიპური ტექნოგენური ლანდშაფტი/გარემო;
- საწარმო განთავსებულია ხე-მცენარეებისგან თავისუფალ ტერიტორიაზე;
- საკვლევ ტერიტორიაზე (საწარმოო ერთეულის განთავსების ზონაში) წარმოდგენილი არ არის ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა;
- საკვლევი არეალის ადგილ-სპეციფიური გარემო-პირობებისა და საქმიანობის სპეციფიკის გათვალისწინებით სამეწარმეო საქმიანობის განხორციელება დაკავშირებული არ არის ტერიტორიის გეოლოგიური სტაბილურობის დარღვევასთან. საკვლევი უბანი დამაკმაყოფილებელ საინჟინრო-გეოლოგიურ პირობებში იმყოფება;
- ტერიტორიიდან უახლოეს ზედაპირული წყლის ობიექტამდე (მდ. მტკვარი) პირდაპირი მანძილი დაახლოებით 3,5 კმ ;
- საწარმოს საკადასტრო საზღვრიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი განთავსებულია ≈ 1900 მ-ში (ს/კ 02.05.03.405, ქ. რუსთავი, ზედგენიძის ქ. №1);
- შპს „პოლივიმი“-ს საწარმოს ტერიტორიის სიახლოვეს, ქ. რუსთავში, მშვიდობის ქუჩის მიმდებარე ტერიტორიაზე (ს/კ 02.07.01.389), 500-მეტრიანი რადიუსის ფარგლებში ფიქსირდება სხვადასხვა საწარმოო და არასაწარმოო დანიშნულების შენობა-ნაგებობები, მათ შორის:
 - შპს „ბაზალტ ფაიბერს“ (ს/კ 211398245) კუთვნილ მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 02.07.01.897) განთავსებული საწარმოო ობიექტი;
 - შპს „მეტალ ინვესტი „ (ს/კ 416347652) კუთვნილ მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 02.07.01.366) განთავსებული საწარმოო ობიექტი;
 - შპს „ჯეო ლედერ„ (ს/კ 405373572) კუთვნილ მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 02.07.01.708) განთავსებული საწარმოო ობიექტი;
 - შპს „ჯეო ენტერპრაიზ „ (ს/კ 404901077) კუთვნილ მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 02.07.01.802) განთავსებული საწარმოო ობიექტი;
 - სს „რუსთავის აზოტი„ (ს/კ 404519794) კუთვნილ მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 02.07.01.887) განთავსებული საწარმოო ობიექტი;
- სამეწარმეო საქმიანობა დაკავშირებული არ არის ბუნებრივი რესურსების ათვისებით მოსალოდნელ ზემოქმედებასთან, მათ შორის: საქმიანობის განხორციელება არ საჭიროებს აუთვისებელი მიწის ნაკვეთ(ებ)ის ან/და ხელუხლებელი ჰაბიტატ(ებ)ის გამოყენებას. ამასთან, საპროექტო ტერიტორიის ადგილ-სპეციფიური პირობების გათვალისწინებით საქმიანობის განხორციელება არ საჭიროებს ბიომრავალფეროვნების ან/და მათთვის ხელსაყრელი ადგილების ათვისებას;

- საწარმოს ტერიტორიამდე მიდის შიდა საავტომობილო გზა. ახალი მისასვლელი გზის მოწყობის და შედეგად გარემოზე დამატებითი ზემოქმედების საჭიროება არ არსებობს.

ნაკვეთის GPS კოორდინატები:

X	Y
503879	4598653
503946	4598564
503751	4598410
503682	4598510

4.1. საქმიანობის განხორციელების ადგილის თავსებადობა:

დასახლებულ ტერიტორიებთან:

საწარმოს საკადასტრო საზღვრიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი განთავსებულია ≈ 1900 მ-ში (ს/კ 02.05.03.405, ქ. რუსთავი, ზედგენიძის ქ. №1) (იხ. რუკა №1) ;

რუკა №1:



საქმიანობის განხორციელების შედეგად გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების სკრინინგით დგინდება, რომ საწარმოს მახასიათებლების და მდებარეობის, ამასთან უახლოეს დასახლებამდე დაშორების მანძილის გათვალისწინებით, საქმიანობა დაკავშირებული არ არის დასახლებულ ტერიტორიაზე მოსალოდნელ მნიშვნელოვან ზემოქმედებასთან.

მათ შორის, ობიექტის ფუნქციონირება არ იწვევს უახლოეს დასახლებულ ტერიტორიაზე ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის მნიშვნელოვან გაუარესებას ან/და ხმაურის ნორმატიული მნიშვნელობების გადაჭარბებით ფონური მდგომარეობის მნიშვნელოვან ცვლილებას/გაუარესებას.

ჭარბტენიან ტერიტორიებთან:

საწარმოს მიმდებარედ არ არის წარმოდგენილი სენსიტიური მონაკვეთები. აქედან გამომდინარე საწარმოს ექსპლუატაციისას რაიმე სახის ზემოქმედება ჭარბტენიან ტერიტორიებზე მოსალოდნელი არ არის.

შავი ზღვის სანაპირო ზოლთან:

შავი ზღვის სანაპირო ზოლიდან ქვემო ქართლის რეგიონი საკმაოდ დიდი მანძილით არის დაშორებული. შესაბამისად, რაიმე სახის გავლენა შავი ზღვის სანაპირო ზოლზე მოსალოდნელი არ არის.

ტყით დაფარულ ტერიტორიასთან, სადაც გაბატონებულია „წითელი ნუსხის“ სახეობები:

საწარმოდან უახლოესი ტყით მჭიდროდ დაფარული ტერიტორია მდებარეობს რამდენიმე კმ-ის მოშორებით. პროექტი გათვალისწინებული გადაწყვეტილებებით, სამუშაო სპეციფიკის და მანძილის გათვალისწინებით ზემოქმედება ამ მხრივ მოსალოდნელი არ არის.

დაცულ ტერიტორიებთან:

საწარმოს განთავსების ადგილიდან უახლოესი დაცული ტერიტორია გარდაბნის აღკვეთილი მდებარეობს 7 კმ-ის (პირდაპირი მანძილი) მოშორებით. საქმიანობის სპეციფიკის და მანძილის გათვალისწინებით ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიაზე მოსალოდნელი არ არის.

კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლსა და სხვა ობიექტთან:

memkvidreoba.gov.ge-ის ინტერაქტიული რუკის მონაცემების მიხედვით, ქ. რუსთავის ტერიტორიაზე წარმოდგენილი კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებიდან/ობიექტებიდან განსახილველ ტერიტორიაზე/ნაკვეთზე ან/და მის უშუალო სიახლოვეს არ გვხვდება არცერთი ძეგლი/ობიექტები. ამასთან, ვიზუალური დაკვირვებისას კულტურული მემკვიდრეობის ობიექტები არ დაფიქსირებულა. memkvidreoba.gov.ge-ის ინტერაქტიული რუკის მიხედვით საკვლევ ზონაში არსებულ უახლოეს არქეოლოგიურ ძეგლს წარმოადგენს „ქარვასლა“ - #11519, რომელიც საპროექტო ტერიტორიიდან დაახლოებით 600 მ არის დაშორებული (იხ. რუკა №2).

შედეგად დგინდება, რომ განსაზღვრული ტერიტორიის სიახლოვეს არ არის განთავსებული კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლი/ობიექტი და ის არ ექცევა კულტურული მემკვიდრეობის დამცავ ზონებში - შესაბამისად, მასზე არ ვრცელდება "კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ" საქართველოს კანონით დადგენილი მოთხოვნები.

საპროექტო ინფრასტრუქტურისთვის საძირკვლების მომზადებისას, გრუნტის ექსკავირების პროცესში, რაიმე არტეფაქტის აღმოჩენის შემთხვევაში (რაც ნაკლებად სავარაუდოა ტერიტორიაზე არსებული მაღალი ანთროპოგენური დატვირთვის გათვალისწინებით), სამუშაო პროცესი დაუყოვნებლივ შეჩერდება და მოქმედი კანონმდებლობის დადგენილი წესით ეცნობება საქართველოს კულტურული მემკვიდრეობის დაცვის ეროვნული სააგენტოს.

რუკა №2



ლანდშაფტურ, სარეკრეაციო და სატყეო ტერიტორიებთან (ზონებთან):

ობიექტის სიახლოვეს წარმოდგენილი არ არის სარეკრეაციო ტერიტორიები. შესაძლო ზემოქმედების ზონაში არ ექცევა სახელმწიფო ტყის ტერიტორიები. ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით ირკვევა რომ ლანდშაფტურ, სარეკრეაციო და სატყეო ტერიტორიებთან/ზონებთან საქმიანობის ან/და მისი განხორციელების ადგილი თავსებადია და დამატებით შეფასებას არ საჭიროებს.

4.2. საქმიანობის მახასიათებლები:

შპს „პოლივიმი“-ს (ს/კ 405261915) პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების საწარმო მოწყობილია ქ. რუსთავში, მშვიდობის ქუჩის მიმდებარე ტერიტორიაზე (ს/კ 02.07.01.389) კომპანიის საკუთრებაში არსებულ 28 823 მ² არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის მიერ, 2020 წლის 29 ოქტომბერს № 2-1001 ბრძანებით გაიცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების (ნარჩენების აღდგენა) და პოლიეთერის ბოჭკოს (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს, 2023 წლის 12 აპრილს, ქ. რუსთავში შპს „პოლივიმი“-ს პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების (ნარჩენების აღდგენა) და პოლიეთერის ბოჭკოს საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე № 167/ს გაიცა სკრინინგის გადაწყვეტილება.

შპს „პოლივიმის“ საწარმოს ტერიტორიაზე განლაგებულია შემდეგი ინფრასტრუქტურული ობიექტები და ტექნოლოგიური ერთეულები:

პირველ შენობაში განთავსებულია:

1. PET ბოთლების წინასწარი დამუშავების ხაზი, რომელიც მუშაობს მეორად PET ბოთლების პირველად დამუშავებაზე (დამუშავებაზე), განთავსებულია:

- 1 ცალი მიმღები ბუნკერი,
- მექანიკური გადარჩევის ხაზი;
- თავსახურისა და ეტიკეტის მოსაშორებელი სისტემა;
- დამამუშავებელი დანადგარი (1.1 ტ/სთ წარმადობით);
- გასარეცხი უბანი;
- შრობის უბანი;
- დაფასობის უბანი;

2. ნარჩენების აღდგენის ხაზი - გადაამუშავებს სხვადასხვა ტიპის პლასტმასის ნარჩენს (PE, PPE, PVC):

- მიმღები ბუნკერი;
- ელევატორები;
- გადარჩევის ხაზი;
- 1 ცალი დამამუშავებელი;

- სარეცხი დანადგარი;
- აგლომერატი (2 ტ/სთ წარმადობის);
- 0.6 ტ/სთ წარმადობის გრანულატორი;
- კონვეიერი და შეგროვების ბუნკერი;
- გამრეცხი ავზი და სარეცხი ცენტრიფუგა;
- იარლიყების (ეტიკეტის) მოსაშორებელი დანადგარი (250 კგ/სთ);
- ვიბრირებადი საცერი და მტვრის შეგროვების განყოფილება;
- ზიგზაგის ფორმის მტვრის მოსაშორებელი დამაფასოებელი სილოსი;
- ვერტიკალური სისტემა (გრანულების დაჭრისა და გაციება/გაშრობისთვის);
- შესაფუთი სილოსები.

სამსექციანი სალექარი- (მოცულობა 300 მ³), რომელსაც გააჩნია ბრუნვითი სისტემა, შევსებულია 150 ტონა წყლით; ნარჩენი პლასტმასის გარეცხვის შედეგად დაბინძურებული წყალი ჩაედინება ამ 300 მ³-იან სალექარში. წყალი გადის სამსექციიან ფილტრაციას, სადაც შეწონილი ნაწილაკები ილექება ფსკერზე შლამის (ლამის) სახით. გაწმენდილი წყლის 60 % აუზის ბოლო სექციიდან ტუმბოების საშუალებით ხელახლა ბრუნდება საწარმოო ხაზზე (დანადგარებში), ხოლო დანაკარგის 40% შესავსებად სისტემას ყოველდღიურად ემატება 60 მ³ ახალი ტექნიკური წყალი.

ტერიტორიაზე ასევე განთავსებულია:

ორი ერთეული ბოთლების საპრესი დანადგარი;

ერთი ერთეული აგლომერატორი - რომელზეც მუშაობს მხოლოდ პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ტომრების წინასწარ დამუშავებაზე;

შემრევი დანადგარი - ერთი ერთეული, სადაც ხორციელდება მზა პროდუქციის შერევა (ფორმის, ზომის , ფერის მიხედვით);

სახელოსნო;

მშრალი ტიპის ტრანსფორმატორი;

ხანძარსაწინააღმდეგო სისტემა;

ღია სასაწყობო ფართი;

ავტოსადგომი;

საოფისე ფართები;

სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის საწარმოს წყალმომარაგება ხორციელდება ქალაქ რუსთავის ცენტრალური სისტემიდან, შპს „რუსთავის წყალთან“ გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე, ხოლო ტექნიკური დანიშნულებით წყალს მოიხმარს საკუთარი არტეზიული ჭიდან (X-503927, Y-4598584) შესაბამისი ლიცენზიის საფუძველზე (№10002875), რაც წლის განმავლობაში ლიცენზიის მიხედვით შეადგენს 4 500 მ³-ს.

აქედან გამომდინარე კომპანიას აქვს უფლება ყოველდღიურად აღნიშნული ჭიდან შეავსოს ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემა მხოლოდ 12.3 მ³-ით, ხოლო დანარჩენ წყალს კი იღებს შპს „რუსთავის წყალი“-სგან.

წარმოებაში წარმოქმნილი ტექნიკური წყლის ჩაშვება ხორციელდება შპს „რუსთავის წყალთან“ გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე პირობებისა და ტექნიკური რეგლამენტების მკაცრი დაცვით.

საწარმოს ტერიტორია კანალიზებულია. სამეურნეო-ფეკალური წყლები ჩაედინება ქალაქის საკანალიზაციო სისტემაში.



4.3. საწარმოს ტექნოლოგიური სქემა :

დღეისათვის საწარმოო ტერიტორიაზე განთავსებულია ძირითადი შენობა, სადაც ფუნქციონირებს პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების წინასწარი დამუშავების (რეციკლირების) საწარმო, PE და PP ნარჩენების აღდგენის ხაზი, განთავსებულია ერთი ერთეული შემრევი დანადგარი და ერთი ერთეული აგლომერატორი - რომელზეც მუშაობს მხოლოდ პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ტომრების წინასწარ დამუშავებაზე;

1. გამოყენებული PET ბოთლებისთვის განკუთვნილი (ნარჩენების) წინასწარი დამუშავების ხაზი, რომლის საბოლოო პროდუქტია სუფთა PET ბოთლების ფანტელები, შედგება შემდეგი ტექნოლოგიური ციკლისგან.

- გახსნა: დაპრესილი ბოთლების გახსნა;
- იარლიყებისა & დამაბინძურებლისგან სეპარატორი: ბოთლებისგან ისეთი დამაბინძურებლების მოხსნა როგორიცაა ქვები, მიწა და ა.შ.
- დახარისხების კონვეიერი: ფერის და მასალების მიხედვით ხელით გადარჩევა;
- მაგნიტით მეტალების მოშორება.
- ნარჩენების გარეცხვა დოლურაში.
- დაჭეჭვა/ დაქუცმაცება: ბოთლების ფანტელებად გარდაქმნა (ბოთლების ზომის შემცირება) ;
- იარლიყების ტივტივი: მსუბუქი PE/PP ნაწილების (იარლიყების, თავსახურების) გამოყოფა;
- რეცხვა: დამაბინძურებლებისგან გაწმენდა;
- მაღალი სიჩქარით ხეხვა ;
- ცხელი წყლით რეცხვა 90°C;
- ცხელი წყლით რეცხვა: წებოსა და დამაბინძურებლებისაგან გაწმენდა;
- მაღალი სიჩქარით ხეხვა ;
- რეცხვა: დამაბინძურებლებისგან გაწმენდა;
- მაღალი სიჩქარით ხეხვა;
- დეჰიდრადატორი: წყლის გამოყოფა ფანტელებიდან ;
- ჰაერის საშუალებით გაშრობა: სტანდარტულ დონემდე წყლის მოცულობის შემცირება 57°C ;
- პროდუქციის დაფასოება ;

ნარჩენების საწარმოს ტერიტორიაზე ძირითადად შემოდის დაპრესილი სახით. მუშა პერსონალის დახმარებით ხდება დაპრესილი ნარჩენების PET ბოთლების გახსნა და ზედმეტი ნარჩენების (მიწა და ქვები) მოცილება, რის შემდეგაც კონვეიერის საშუალებით უკვე მზად არის გადაინაცვლოს წინასწარი დამუშავების ხაზში, სადაც ხდება ამ ნარჩენების ფერითა და მასალების მიხედვით მუშა პერსონალის დახმარებით ხელით გადარჩევა.

ხელით გადარჩევის შემდეგ ნარჩენები გაივლის მაგნიტს, რათა მოხდეს მისგან ლითონის ნარჩენების გამოყოფა. შემდეგი ეტაპი არის ნარჩენების გარეცხვა დოლურაში და მისგან სხვადასხვა ნარჩენების მოცილება (ეტიკეტი, ქვა, მიწა და ა.შ.), რის შემდეგაც კონვეიერის საშუალებით გარეცხილი PET ბოთლები გადაინაცვლებს დამაქუცმაცებელ დანადგარში, სადაც ის გარდაიქმნება ფანტელებად, ხოლო დოლურაში წყლის მიერ მოცილებული ნარჩენები გადაინაცვლეს ბურნვითი

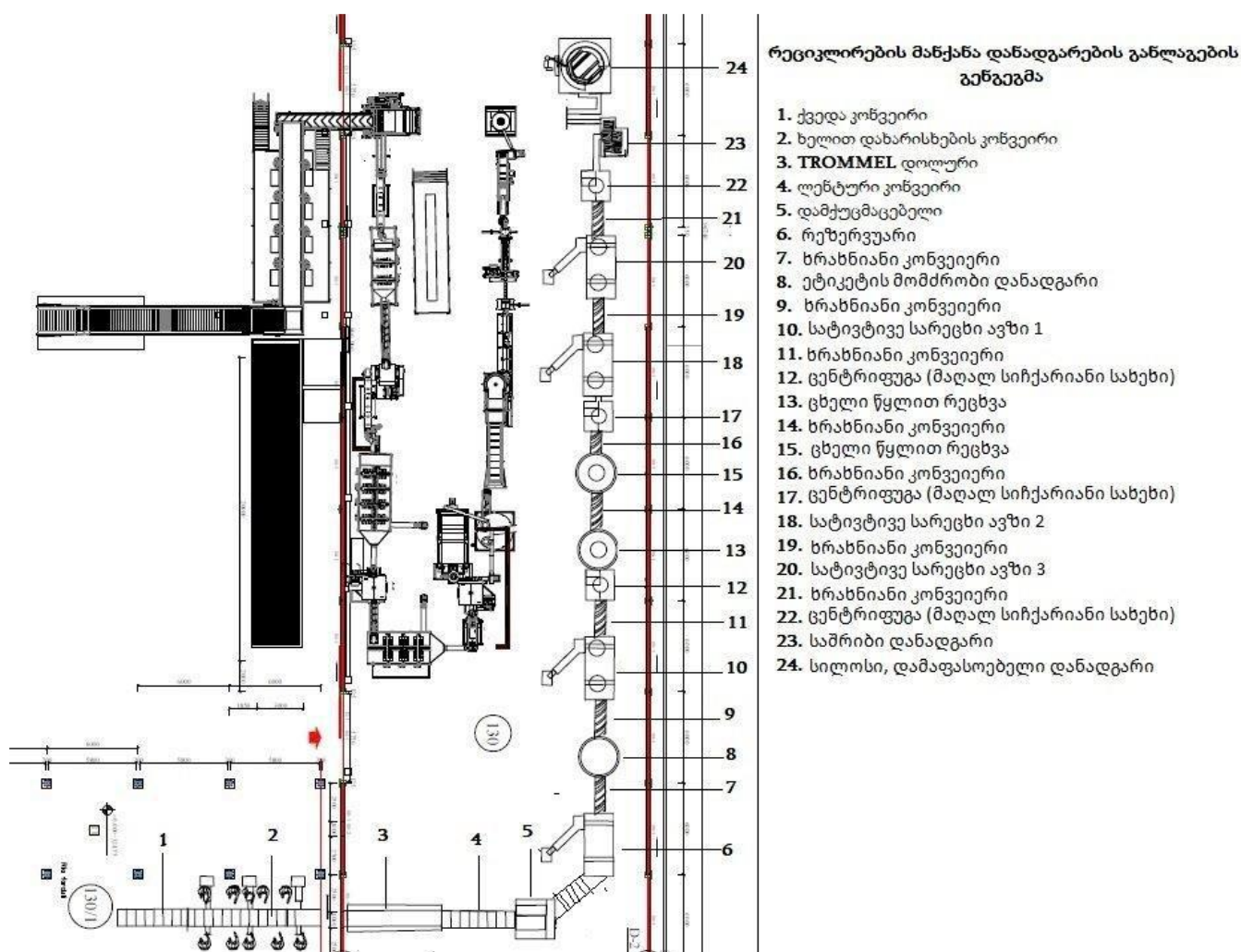
წყალმომარაგების სისტემაში. ამის შემდეგ, დაქუცმაცებული ნარჩენები გადაინაცვლებს სპეციალურ რეზერვუარში და შემდგომ კონვეიერის საშუალებით ეტიკეტის მოსაცილებელ დანადგარში.

გამომდინარე იქიდან, რომ PET ბოთლების დაქუცმაცების შედეგად წარმოიქმნება ასევე PE, PP ან PVC (იარლიყები, ბოთლის თავსახურები), აუცილებელია მოხდეს აღნიშნული ნარჩენების სეპარირება PET ფანტელებისგან. იარლიყების მოშორების შემდეგ ფანტელები გადაინაცვლებს წყლით სავსე ავზში, სადაც მოხდება შედარებით მძიმე PET ფანტელების წყლის ავზში დალექვა, ხოლო PE, PP ან PVC (იარლიყები, ბოთლის თავსახურები) არის შედარებით მსუბუქი და მოხდება მათი ტივტივი ავზის ზედაპირზე. აღნიშნული PE, PP ან PVC ფანტელები ავტომატიზირებულად შეგროვდება და ინახება საწარმოს ტერიტორიაზე, რათა მოხდეს ამ ნარჩენის აღდგენა დაგეგმილი ტექნოლოგიური ხაზის მეშვეობით.

დარჩენილი PET ფანტელები გადაინაცვლებს სარეცხ ცენტრიფუგაში, სადაც ფანტელები გაირეცხება და გაიხეხება წყლის მაღალი წნევით, შემდეგ მოხდება მათი გადატანა ავზში სადაც ირეცხება ცხელი წყლით (900C). გარეცხილი ფანტელები კიდევ ერთხელ ირეცხება ცხელი წყლის გამოყენებით და ამის შემდეგ კვლავ გადაინაცვლებს სარეცხ ცენტრიფუგაში. ფანტელები მაღალი წნევით გარეცხვის შემდეგ კიდევ ორჯერ ირეცხება ორ სხვადასხვა სატივტივე ავზში, საიდანაც კვლავ გამოიყოფა PE, PP ან PVC ფანტელები.

ამის შემდეგ, მიღებული PET ფანტელები კიდევ ერთხელ გაივლის სარეცხ ცენტრიფუგას, რის შემდეგაც გადაინაცვლებს საშრობ დანადგარში, სადაც მოხდება მისგან საბოლოოდ წყლის გამოყოფა და გაშრობა (57°C).

ბოლო პროცესია პროდუქტის შეფუთვა, რის შემდეგაც საწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე;



2. ნარჩენების აღდგენის ხაზი - გადაამუშავებს სხვადასხვა ტიპის პლასტმასის ნარჩენს (PE, PP, PVC):

- მიმღები ბუნკერი;
- ელევატორები;
- გადარჩევის ხაზი;
- 1 ცალი დამაქუცმაცებელი;
- სარეცხი დანადგარი;
- აგლომერატი (2 ტ/სთ წარმადობის);
- 0.6 ტ/სთ წარმადობის გრანულატორი;
- კონვეიერი და შეგროვების ბუნკერი;
- გამრეცხი ავზი და სარეცხი ცენტრიფუგა;
- ვიბრირებადი საცერი და მტვრის შეგროვების განყოფილება;
- ზიგზაგის ფორმის მტვრის მოსაშორებელი დამაფასოებელი სილოსი;
- ვერტიკალური სისტემა (გრანულების დაჭრისა და გაციება/გაშრობისთვის);
- დამაფასოებელი დანადგარი.

გრანულატორის მუშაობის პროცესში დანადგარისა და ნედლეულის გადახურებისგან დასაცავად კომპანია იყენებს ჩილერს, ტემპერატურის დასარეგულირებლად, რომელიც განთავსებულია სალექარ ავზსა და დაგეგმილი ნარჩენების აღდგენის ხაზის დანადგარებს შორის.

აღნიშნული ნარჩენების აღდგენის ხაზის წარმადობა შეადგენს 5256 ტონა პლასტმასის გრანულებს წლის განმავლობაში.

საწარმოს ტერიტორიაზე ნარჩენების შემოტანა ხდება სატვირთო ავტომობილების საშუალებით, გადმოიცლება მომსახურე პერსონალის დახმარებით და საწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე, ღია ცის ქვეშ შეფუთულ მდგომარეობაში;

ნარჩენები დასაწყობების შემდეგ მუშა პერსონალის დახმარებით, ხელით იხსნება და სეპარირდება. სეპარირების პროცესში შესაძლოა წარმოიშვას მიწის და ქვის ნარჩენები (შლამი), რომელსაც კომპანია განკარგავს ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად.

ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიური პროცესი იწყება ნარჩენების ჩატვირთვით კონვეიერზე, რომელიც ნარჩენებს გადასცემს დამახარისხებელ კონვეიერს, სადაც მოსამსახურე ხელით ახარისხებს პლასტმასის ნარჩენებს. კონვეიერის საშუალებით ნარჩენები მიეწოდება დამაქუცმაცებელ დანადგარს, რა დროსაც პლასტმასის ნარჩენები ფორმირდება პატარა ნაწილაკებად. აღნიშნული პროცესი, აგლომერირება „ნარჩენების მართვის კოდექსი“-ს მიხედვით კვალიფიცირდება ნარჩენების აღდგენა/განთავსების კოდით R 12 (ნარჩენების გაცვლა R1-დან R11[3]-ის ჩათვლით კოდებში ჩამოთვლილი ოპერაციების განსახორციელებლად).

მიღებული პროდუქტი კონვეიერების დახმარებით მიეწოდება წყლის ავზს, სეპარატორს, სადაც ხდება პლასტმასის ნაწილაკების გარეცხვა და მისგან სხვადასხვა ნარჩენების (ქვა, მიწა) მოცილება. გარეცხილი პლასტმასის ნაწილაკები ხრახნიანი კონვეიერის საშუალებით გადადის გამრეცხ ავზში, სადაც ნაწილაკები ირეცხება.

შემდეგი ეტაპი არის პლასტმასის ნაწილაკების გარეცხვა სარეცხ ცენტრიფუგაში, სადაც ხდება ასევე მათი გაშრობა. სარეცხი ცენტრიფუგის შემდეგ ნაწილაკები გადაინაცვლებს წყლის ავზში, სეპარატორში, სადაც ხდება პლასტმასის ნაწილაკების გარეცხვა და მისგან სხვადასხვა ნარჩენების (ქვა, მიწა) მოცილება. გარეცხილი და ნარჩენებისგან სეპარირებული პლასტმასი ჰორიზონტალური სარეცხი ცენტრიფუგის მეშვეობით მიეწოდება ცენტრიფუგა სეპარატორს, სადაც მოხდება ნაწილაკების გაშრობა (გაშრობის პროცესი მიმდინარეობს მექანიკურად, ყოველგვარი გამაცხელებელი ელემენტების გარეშე).

გამშრალი პლასტმასის ნაწილაკები ცენტრიფუგის შემდეგ გაივლის თავსახურების და ეტიკეტების მოსაშორებელ დანადგარში, სადაც მოხდება მტვრის და მსუბუქი ნივთიერებების მოცილება პლასტმასის ნაწილაკებისა. გასუფთავებული და გამშრალებული პლასტმასის ფანტელები დასაწყობდება დროებით სასაწყობო სილოსებში, საიდანაც უშუალოდ უკავშირდება კონვეიერის საშუალებით გრანულატორ დანადგარს.

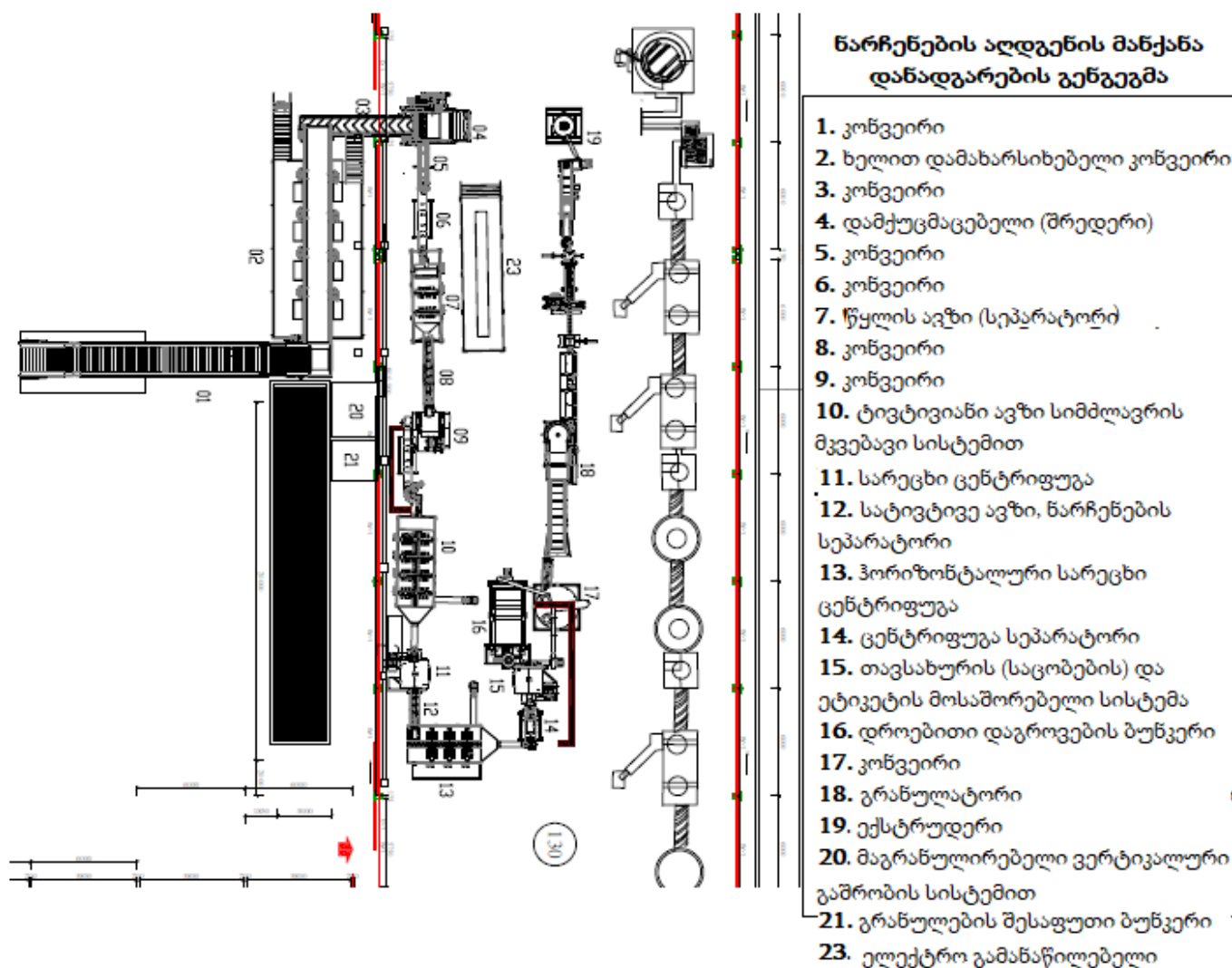
გრანულატორი დანადგარის წარმადობა შეადგენს 600კგ/სთ-ს, რომელიც გრანულაციის მეთოდით გადაამუშავებს/აღადგენს პლასტმასის ნაწილაკებს.

გრანულაცია წარმოადგენს ნარჩენი მასის გატარებას ჰიახრახნში, რასაც ელექტრო გამაცხელებელი ელემენტები აცხელებენ, რაც ადნობს მასას და შემდეგ ფორმირდება. გამოსვლის მომენტში ჩილერი

დანადგარის საშუალებით ცივდება და იჭრება გრანულებად. აღნიშნული პროცესი ხორციელდება $200^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ (180°C , 185°C , 190°C , 200°C , 195°C) ტემპერატურულ რეჟიმში. პროცესი მიმდინარეობს სრულად დახურულ დანადგარში, ანუ აღნიშნულ ტემპერატურასთან მუშა ხელს შეხება არ აქვს. მას შემდეგ, რაც გამოსვლის მომენტში ცივდება და იჭრება გრანულებად, ტემპერატურა შეადგენს $30^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

ნარჩენების აღდგენის ზემოაღნიშნული პროცესი „ნარჩენების მართვის კოდექსით“ გათვალისწინებულია აღდგენა/განთავსების კოდით R 3 (იმ ორგანული ნივთიერებების რეციკლირება/აღდგენა, რომლებიც არ გამოიყენება, როგორც გამხსნელები (მათ შორის, კომპოსტირება და სხვა ბიოლოგიური ტრანსფორმაციის პროცესები)).

საწარმო წლიურად გადაამუშავებს 5256 ტონა პლასტმასის ნარჩენს.



საწარმოო ტერიტორიაზე მოწყობილია მოწყობილია 6-10 კვ სიმძლავრის მშრალი ტიპის ტრანსფორმატორი;

საწარმოო ტერიტორიაზე ასევე, განთავსებულია:

- სახელოსნო;
- პოლიეთილენის ნარჩენების საპრესი ორი ერთეული დანადგარი - **საპრესი დანადგარი** გამოიყენება ძირითადად პოლიეთილენისა ბოთლების დასაპრესად. ჰიდრავლიკური პრესირების შედეგად ნარჩენების მოცულობა მნიშვნელოვნად მცირდება, რაც ხელს უწყობს მათ კომპაქტურ დასაწყობებას, ტრანსპორტირებასა და შემდგომ გადამუშავებას.
- ერთი ერთეული აგლომერატორი - რიმელიც გამოიყენება პოლიეთილენისა (PE) და პოლიპროპილენის (PP) ტომრების წინასწარი დამუშავებისთვის. მასალის აგლომერაცია ხდება როტორის მაღალი სიჩქარით წარმოქმნილი ხახუნისა და მექანიკური ენერგიის შედეგად, სამუშაო ტემპერატურა მიიღწევა მხოლოდ მექანიკური ხახუნის შედეგად.
- შემრევი დანადგარი - ერთი ერთეული, სადაც ხორციელდება მზა პროდუქციის შერევა (ფორმის, ზომის, ფერის მიხედვით);

კომპანიის მიერ დაგეგმილი ცვლილებები ითვალისწინებს საწარმოო ციკლში ახალი ტექნოლოგიური კვანძის დამატებას, რომელიც სპეციალიზებულია სს „რუსთავის აზოტი“-ს მიერ მოწოდებული პოლიპროპილენისა (PP) და პოლიეთილენის (PE) ტომრების წინასწარ დამუშავებაზე.

აღნიშნული ხაზი იმუშავებს წელიწადში 260 დღე, დღეში 16 სთ;

ნედლეულის დამუშავების ციკლი მოიცავს შემდეგ ეტაპებს:

ტომრების ტრანსპორტირება საწარმოო მოედანზე განხორციელდება სპეცტექნიკის მეშვეობით, შემოტანილი ნედლეული დასაწყობდება 144 კვ.მ სასაწყობე ტერიტორიაზე, რომელიც იქნება გადახურული და ჯეო-მემბრანით აღჭურვილი;

შენიშვნა: დღეის მდგომარეობით, შპს „პოლივიმი“-ს ტერიტორიაზე დასაწყობებულია სს „რუსთავის აზოტი“-სგან შეძენილი პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ტომრები, რაზედაც სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ, 2025 წლის 30 დეკემბერს შედგა ადმინისტრაციული სამართალდარღვევის შესახებ №098464 ოქმი;

ამასთან, საწარმოო ხაზის მოწყობის შემდგომ, კომპანიების ტერიტორიული სიახლოვის გათვალისწინებით, ნარჩენის ტრანსპორტირება განხორციელდება ეტაპობრივად, მხოლოდ იმ რაოდენობით, რაც უშუალოდ იქნება საჭირო მიმდინარე საწარმოო ციკლის უზრუნველსაყოფად (≈ 5 000 კგ).

ოპერატორის მიერ, სპეციალური დამჭერი საშუალებების (ჩანგლების) გამოყენებით განახორციელებს ნედლეულის მიწოდებას და განთავსებას თვითმბრუნავ როლიკებიან კონვეიერზე, საიდანაც ტომრები გადავა ჰიდრავლიკურ საჭრელ დანადგარზე (გილიოტინა) მოხდება ტომრების დანაწევრება 3-5 ფრაგმენტად (40-60 სმ ზომის ნაჭრებად). (აღნიშნულ ეტაპზე PE და PP შრეები ჯერ კიდევ ერთმანეთზეა მიკრული).

დაჭრილი მასალა გადადის სპეციალური დიზაინის დამახარისხებელ მაგიდაზე, რომლის ზედაპირიც დახვრეტილია.

მაგიდის ქვეშ მოწყობილი იქნება ძაბრისებრი კონუსი გამწოვი სისტემა. საბერველი მანქანა-დანადგარის მეშვეობით შეიქმნება მუდმივი ჰაერის მოძრაობის ეფექტი, რომლის მეშვეობით აზოტის ნარჩენი გრანულები (2-3 მმ) და მტვერი შეიწოვება და გროვდება 3 000 ლიტრიან პოლიეთილენის რეზერვუარში. მუშა მოსამსახურეების მიერ მექანიკურად მოხდება PE და PP შრეების ხელით განცალკევება.

გაცალკევებული მასალა, ორი დამოუკიდებელი კონვეიერით გადავა სარეცხ ავზებში. სულ განთავსდება 4 ავზი (თითოეული 6 000 ლ), თითო ნაკადისთვის ორ-ორი ავზი ერთმანეთის მიყოლებით, სადაც 4 000 ლიტრ წყალში გახსნილია 9 ± 1 კგ ნატრიუმის კარბონატი Na_2CO_3 . აღნიშნული ტუტე გარემო უზრუნველყოფს აზოტოვანი მჟავა კონცენტრანტის სრულ ნეიტრალიზაციას.

ნარჩენი წყალი (დაახლოებით 5 000 მ³/წელ) ჩაშვებულ იქნება შპს „რუსთავის წყალი“-სთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე, ტექნიკური რეგლამენტების მკაცრი დაცვით.



შპს „რუსთავის წყალი“-ს

გენერალურ დირექტორს

ბატონ ხოსე მიგელ სანტოს გონზალესს

ბატონო ხოსე,

გაცნობებთ, რომ 2020 წლის 29 ოქტომბერს ქ. რუსთავში შპს „პოლივიმი“-ს პოლიეთილენ-ტერეფტალატის (PET) ბოთლების რეციკლირების (ნარჩენების აღდგენა) და პოლიეთერის ბოჭკოს საწარმოს მშენებლობასა დაექსპლუატაციაზე გაცემულია გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება (№2- 1001 ბრძანება).

2020 წლის 18 მაისის №0620-0400096 წერილით, შპს „რუსთავის წყალი“-ს გენერალური დირექტორმა შპს „პოლივიმი“-ს მისცა ნებართვა საწარმოო (ტექნიკური) ჩამდინარე წყლის ჩართვაზე შპს „რუსთავის წყალი“-ს კოლექტორში.

მოგახსენებთ, რომ შპს „პოლივიმი“ გეგმავს საწარმოო ტექნოლოგიურ ციკლს დაამატოს საწარმოო ხაზი, რომელზეც მოხდება სახიფათო ნარჩენების (მაგ: სს „რუსთავის აზოტი“-ს შესაფუთი მასალის, სასმელების წარმოებაში გამოყენებული კონცენტრატის და დანამატების პოლიეთილენის ბალონები) გარეცხვა/გადამუშავება.

გთხოვთ, ზემოაღნიშნული ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების გათვალისწინებით, მოგვაწოდოთ ინფორმაცია პირობებსა და ტექნიკური მოთხოვნებზე, რომლის დაცვითაც შპს „პოლივიმი“ შეძლებს ჩამდინარე წყლის უსაფრთხო ჩართვას შპს „რუსთავის წყალი“-ს კოლექტორში, რათა კომპანიამ დაიცვას გარემოსდაცვითი ნორმები და ტექნიკური სტანდარტები.

პატივისცემით,

შპს „პოლივიმი“-ს დირექტორი:

ქამრან ფარიზადმაშვადი



48. Mshvidoba Street, 3700 Rustavi, GEORGIA
სამარტაველო, რუსთავი, 3700, მშვიდობის ქ. №48

+995 322 000 661

info@polyvim.ge

www.polyvim.ge

ID: 405261915



№ 06-26-1209222

D 2603.2026

შპს „პოლივიმის“
დირექტორს ქაშრან ფარიზადშაძის
ელ.ფოსტა: Info.Enseco@enseco.ge
ტელეფონი: 511 19 1 900

შპს „ჯორჯიან უოთერ ენდ ფაუერმა“ (შემდგომში „კომპანია“) განიხილა თქვენი 2026 წლის 19 თებერვლის IN26-1195064 წერილი, რომლითაც ითხოვთ ინფორმაციას ჩამდინარე წყლების, „კომპანიის“ კუთვნილ წყალარინების (საკანალიზაციო) ქსელში ჩაშვების პირობებთან დაკავშირებით.

გთხოვთ იხელმძღვანელოთ საქართველოს მთავრობის მიერ 2018 წლის 20 აგვისტოს მიღებული 431 დადგენილებით - „წყალარინების (საკანალიზაციო) სისტემაში ჩამდინარე წყლის ჩაშვებისა და მიღების პირობებისა და დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ნორმების შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის დამტკიცების თაობაზე“.

გაცნობებთ, რომ „კომპანია“ ჩამდინარე წყლების მიღებას აწარმოებს გარდაბნის გამწმენდი ნაგებობის წყალარინების ქსელში ზემოთ აღნიშნული საკანონმდებლო აქტით განსაზღვრული მოთხოვნების სრული დაცვით.

ჩამდინარე წყლის ანალიზთან დაკავშირებით, გთხოვთ მიმართოთ აკრედიტირებულ ლაბორატორიას, რომელიც ახორციელებს კვლევას ზემოთაღნიშნული დადგენილების შესაბამისად.

ზემოაღნიშნული დოკუმენტაციის წარმოდგენის შემდგომ განისაზღვრება ჩაღვრის წერტილი და შესაბამისი პროცედურების გავლით გაფორმდება ხელშეკრულება.

პატივისცემით,

შალვა ტაბუკაძე

წყალსადენის და წყალარინების ქსელების დირექტორის მოადგილე

შპს ჯორჯიან უოთერ ენდ ფაუერი

GEORGIAN WATER AND POWER LTD

0108, ქობილისი, მედეა (მზია) ხელების N10.
ტელ: +995 (32) 293 11 11; ფაქსი: +995 (32) 298 26 07
ელ-ფოსტა: info@gwp.ge / www.gwp.ge
საიდენტიფიკაციო კოდი 203826002

10 Medea (Mzia) Jugheli Street, Tbilisi 0108, Georgia
Tel: +995 (32) 293 11 11; Fax: +995 (32) 298 26 07
E-mail: info@gwp.ge / www.gwp.ge
Identification Code 203826002

დაგეგმილი საქმიანობისთვის, საწარმოში განხორციელდა სს „რუსთავის აზოტი“-ს მიერ მოწოდებული პოლიპროპილენისა (PP) და პოლიეთილენის (PE) ტომრების რეცხვის იმიტაციის პროცესი, ნარჩენი წყალი გადაეცა შესაბამისი აკრედიტაციის მქონე შპს „გ. ნათამის სახ. სანიტარიის, ჰიგიენის და სამედიცინო ეკოლოგიის სამეცნიერო-კვლევითი ინსტიტუტი“-ს ლაბორატორიას შემდგომი კვლევისთვის.



შ.პ.ს. გ. ნათაძის სახელობის სანიტარიის, პიგიენის
და სამედიცინო ეკოლოგიის სამეცნიერო-კვლევითი
ინსტიტუტის საგამოცდო ლაბორატორია



მის:ქ. თბილისი, დ. უზნაძის ქუჩა N 78. ელ-ფოსტა: info@hygiene.ge; laboratoria@hygiene.ge; ტელ: +995
(592) 89 55 89

02-06-2026

გამოცდის ოქმი- №: 2896-1

ნიმუშის დასახელება (რეალურობა): აზოტის გვარჯილის ნარჩენების მქონე PP/LDPE პოლიმერული ტომრების
რეცხვის იმიტაციით მიღებული სანარმოო ნამდინარე წყალი (5 ლიტრი)

დამკვეთი: შპს „პოლივიმი“

მომართვის თარიღი: 25.05.26

ნიმუშის აღების ადგილი: ნიმუში წარმოდგენილია დამკვეთის მიერ და წარმოადგენს ტექნოლოგიური
პროცესის სიმულაციით (აზოტის გვარჯილის ნარჩენების მქონე PP/LDPE პოლიმერული ტომრების
რეცხვისა და ნეიტრალიზაციის პროცესი) მიღებულ ნამდინარე წყალს.

ანალიზის დაწყებისა და დასრულების თარიღი: 25.05.2026-29.05.2026

გამოცდის მიზანი: ფიზიკურ-ქიმიური ანალიზი

გამოსაკვლევი მარკენგები	გაზომვის ერთეული	მიღებული შედეგი	გამოცდის მეთოდი
ფიზიკურ-ქიმიური მარკენგებები			
წყალბადის მარკენგებელი pH	-	7.18	სტ ისო 10523:2010
მყვინთილი ნაწილაკები	მგ/ლ	0.24	ისო 11923-1997
ფანგბადის ბიოლოგიური მოხმარება (ვბმ5)	მგ/ლ	<4	HACH Method LCK 555
ფანგბადის ქიმიური მოხმარება (ექმ)	მგ/ლ	22.60	HACH Method LCK 214
საერთო აზოტი (N)	მგ/ლ	15	HACH Method LCK 238
ამონიუმის აზოტი	მგ/ლ	1.94	ვლბ 33045-2014
ოქმში მოცემული გამოცდის შედეგები შეესაბამება მხოლოდ ამავე ოქმში მითითებულ საგამოცდო ნიმუშს			

ლაბორატორიის ხელმძღვანელის მოვალეობის
შემსრულებელი

შესრულებლები:

მ. გრძელიშვილი /
მ. კიკნაძე/
ნ. შუბითიძე/

გამოცდის ოქმის დასასრული

ჰიგიენური შეფასება

კვლევის შედეგების მიხედვით, თქვენს მიერ წარმოდგენილი აზოტის გვარჯილის ნარჩენების მქონე PP/LDPE პოლიმერული ტომრების რეცხვის იმიტაციით მიღებული საწარმოო ჩამდინარე წყალი (გამოცდის ოქმი N2896-1), განსაზღვრული ფიზიკურ-ქიმიური მაჩვენებლების მიხედვით, კერძოდ pH 7.18 (ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია (ზდკ) 6-9.5), შეწონილი ნაწილაკები - 0.24 მგ/ლ (ზდკ- 300მგ/ლ), ქვბზ - < 4მგ/ლ (ზდკ - 300მგ/ლ), ქქმ - 22.60 მგ/ლ (ზდკ - 600მგ/ლ) საერთო აზოტი - 15მგ/ლ (ზდკ- 25მგ/ლ), ამონიუმის აზოტი - 1.94მგ/ლ (20 მგ/ლ) - შეესაბამება ტექნიკური რეგლამენტის - „წყალარინების (საკანალიზაციო) სისტემაში ჩამდინარე წყლის ჩაშვების და მიღების პირობებისა და დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ნორმები“ (საქართველოს მთავრობის დადგენილება N431 2018 წელი 20 აგვისტო, ქ. თბილისი) მოთხოვნებს.

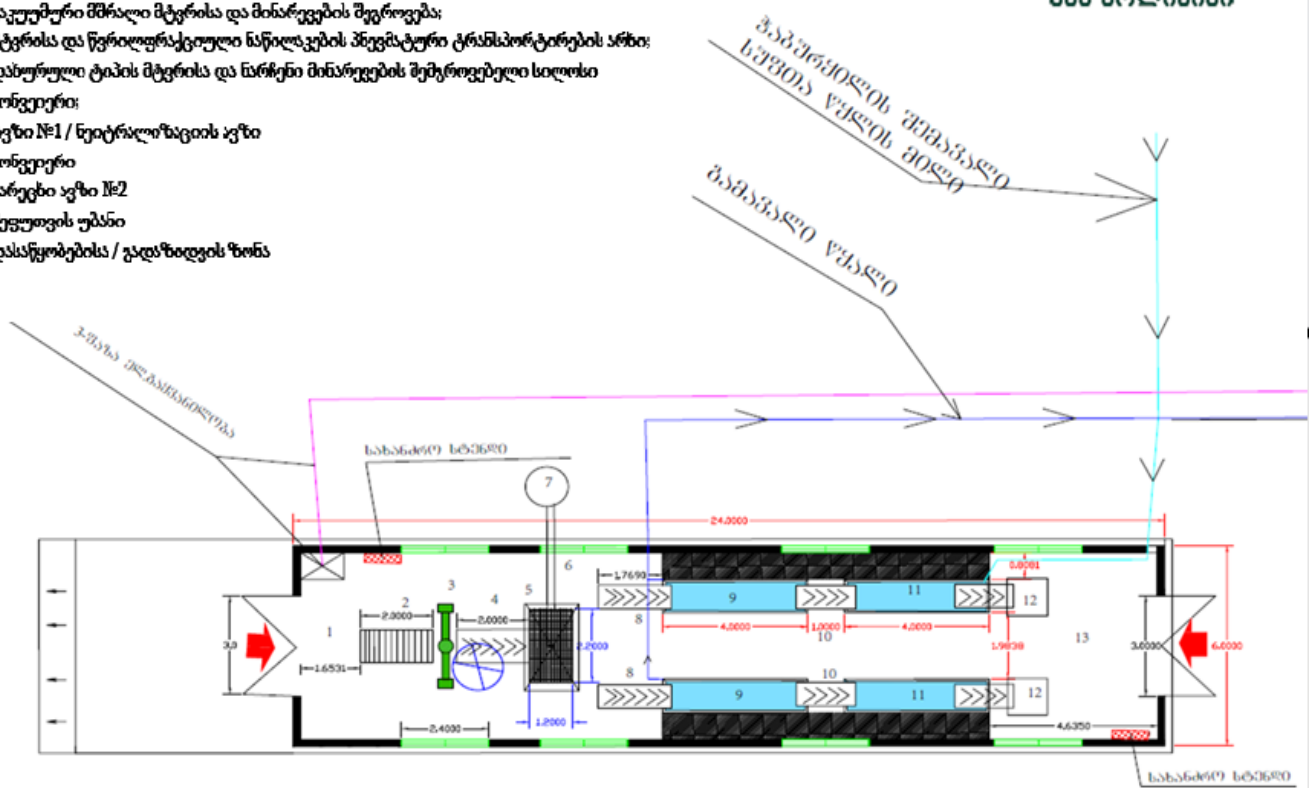
ამრიგად, აზოტის გვარჯილის ნარჩენების მქონე PP/LDPE პოლიმერული ტომრების რეცხვის იმიტაციით მიღებული საწარმოო ჩამდინარე წყალი, განსაზღვრული ფიზიკურ-ქიმიური მაჩვენებლების მიხედვით, შეესაბამება ტექნიკური რეგლამენტის - „წყალარინების (საკანალიზაციო) სისტემაში ჩამდინარე წყლის ჩაშვების და მიღების პირობებისა და დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ნორმები“ (საქართველოს მთავრობის დადგენილება N431 2018 წელი 20 აგვისტო, ქ. თბილისი) მოთხოვნების მიხედვით დადგენილ ნორმებს.

სამედიცინო ეკოლოგიის და რისკის შეფასების
დეპარტამენტის უფროსი

 მანანა გრძელიშვილი

აღნიშნული ანალიზის მიხედვით, სს „რუსთავის აზოტი“-ს მიერ მოწოდებული პოლიპროპილენისა (PP) და პოლიეთილენის (PE) ტომრების რეცხვის იმიტაციის პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენი წყლის ფიზიკურ-ქიმიური მაჩვენებლები, შეესაბამება 2018 წლის 20 აგვისტოს საქართველოს მთავრობის №431 ტექნიკური რეგლამენტის - „წყალარინების (საკანალიზაციო) სისტემაში ჩამდინარე წყლის ჩაშვების, მიღების პირობებისა და დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ნორმები“- ს მიხედვით დადგენილ ნორმებს.

1. მიწოდების ზონა;
2. ხელით ჩატვირთვის კონვეიერი ;
3. ჰიდრაულიკური საჭრელი დანადგარი
4. კონვეიერი
5. ვაკუუმური მშრალი მტვრისა და მინარევების შეგროვება;
6. მტვრისა და წვრილფრაქციული ნაწილაკების პნევმატური ტრანსპორტირების არხი;
7. დაბურული ტიპის მტვრისა და ნარჩენი მინარევების შემტრფეხელი სილოსი
8. კონვეიერი;
9. ავზი №1 / ნეიტრალიზაციის ავზი
10. კონვეიერი
11. სარეზი ავზი №2
12. შეფუთვის უბანი
13. დასაწყობებისა / გადაზიდვის ზონა



5. წყამომარაგება და ჩამდინარე წყლების არინება:

საწარმოში წყალი გამოიყენება სხვადასხვა დანიშნულებით, კერძოდ:

- სასმელ-სამეურნეო;
- საწარმოო (ნედლეულის გარეცხვა, დანადგარების გაგრილების სისტემა და სხვა);
- სახანძრო.

საწარმოში წყლის გამოყენება საჭირო იქნება სასმელ-სამეურნეოდ და ტექნიკური დანიშნულებით. სასმელი წყლით მომარაგება ხდება ქ. რუსთავის ცენტრალური წყალმომარაგების სისტემიდან, შპს „რუსთავის წყალთან“ გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე. ტექნოლოგიური მიზნებისთვის (ნედლეული გარეცხვა, დანადგარების გაგრილების სისტემა და სხვა) შპს „პოლივიმი“ ისარგებლებს, როგორც ცენტრალური წყალმომარაგების სისტემიდან (შპს „რუსთავის წყალი“), ასევე კომპანიის საკუთრებაში არსებული არტეზიული ჭიდან.

არსებულ ტექნოლოგიურ პროცესში საწარმო გამოიყენებს არსებულ ბრუნვით წყალმომარაგების სისტემას, რომელიც შევსებულია 150 ტონა წყლით, საიდანაც 60% წყლის გაფილტვრა და დაბრუნება მოხდება საწარმოო პროცესში, ხოლო 40% გამოსაყენებლად უვარგისი ნარჩენი წყლისგან მოხდება შლამის გამოყოფა. აღსანიშნავია ის ფაქტიც, რომ 40% ახალი წყლის დამატება საჭირო იქნება ყოველდღიურად, დაახლოებით 60 მ³.

აღსანიშნავია, რომ საწარმო ტექნიკური დანიშნულებით წყალს მიიღებს საკუთარი ტექნიკური ჭიდან, რაც წლის განმავლობაში ლიცენზიის მიხედვით შეადგენს 4500 მ³-ს. აქედან გამომდინარე კომპანიას აქვს უფლება ყოველდღიურად აღნიშნული ჭიდან შეავსოს ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემა მხოლოდ 12.3მ³-ით, ხოლო დანარჩენ წყალს კი მიიღებს შპს „რუსთავის წყალი“-სგან.

საწარმოს შიდა წყალმომარაგების სისტემისათვის წყლის მიწოდება ხორციელდება შპს „რუსთავის წყალი“-ს სასმელ-სამეურნეო წყალსადენიდან. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულების წყლის რაოდენობა დამოკიდებულია საწარმოს მომსახურე პერსონალის რაოდენობაზე და საწარმოს მუშაობის რეჟიმზე.

როგორც არსებული, ისე დაგეგმილი ტექნოლოგიური პროცესებისათვის, საწარმოში დასაქმებულთა რაოდენობა იქნება შეადგენს 60 კაცი, წელიწადში 365 დღე.

სამშენებლო ნორმებისა და წესების მიხედვით, ერთ მომუშავეზე სამუშაო დღის განმავლობაში წყლის მოხმარება შეადგენს დაახლოებით 40-45 ლ-ს. დასაქმებული პერსონალის რაოდენობის შესაბამისად სასმელ-სამეურნეო წყლის დღიური მაქსიმალური ხარჯი იქნება ($60 \times 45 =$) 2 700 ლ, ხოლო წლიური ხარჯი იქნება ($365 \times 2\,700 =$) 985 500 ლ/წელ.

საკანალიზაციო წყლები ჩაშვებულ იქნება ქალაქის საკანალიზაციო სისტემაში.

განსახილველ ობიექტზე სანიაღვრე-წვიმის წყლები პოტენციურად წარმოიქმნება მთელ საპროექტო ტერიტორიაზე.

სანიაღვრე წყლების რაოდენობის გაანგარიშება ხდება ფორმულით:

$$Q=10 \times F \times H \times K,$$

სადაც:

Q - სანიაღვრე წყლების მოცულობა;

F - ტერიტორიის ფართობი, სადაც ხდება სანიაღვრე წყლების წარმოქმნა (ჰექტარში), რომელიც მოცემულ შემთხვევაში შეადგენს დაახლოებით 2,88 ჰა-ს;

H - ნალექების რაოდენობა, რომელიც მოცემულ შემთხვევაში შეადგენს 600 მმ/წელ;

K - კოეფიციენტი, რომელიც დამოკიდებულია საფარის ტიპზე და მოცემულ შემთხვევაში შეადგენს 0.23-ს.

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე წლის განმავლობაში წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლების მაქსიმალური რაოდენობა იქნება:

$$Q= 10 \times 2,88 \times 600 \times 0.23 = 3\,974,4 \text{ მ}^3/\text{წელ}.$$

როგორც არსებული, ისე დაგეგმილი ტექნოლოგიური პროცესები წარიმართება დახურულ შენობებში, რაც გამოირიცხავს პოტენციურად დამაბინძურებელი ნივთიერებების გარემოში უკონტროლო მოხვედრას.

ტერიტორიის იმ ნაწილზე, სადაც საწარმოო ოპერაციები არ მიმდინარეობს, მოწყობილია სანიაღვრე ღარების სისტემა, რომელიც უზრუნველყოფს ატმოსფერული ნალექების წყლის ორგანიზებულ გაყვანას საწარმოო უბნის ფარგლებს გარეთ, რითაც გამოირიცხება საწარმოო ზონაში სანიაღვრე წყლების დაგროვება. აღნიშნული წყლები ბუნებრივად შეიწოვება გრუნტში.

6. გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების ანალიზი:

განსახილველი ობიექტის საპროექტო მახასიათებლების ანალიზის შედეგად განხორციელდა გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების სკრინინგი, მათ შორის გამოიკვეთა პოტენციური ზემოქმედების წყაროები, ხოლო ობიექტური შეფასებების საფუძველზე დადგინდა მოსალოდნელი ზემოქმედების შესაძლო ხარისხი და კომპლექსურობა.

საწარმოო ობიექტის ფუნქციონირებით მოსალოდნელი ზემოქმედება გარემოზე ძირითადად შესაძლოა დაკავშირებული იყოს ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებასთან, ხმაურის დონის ზენორმატიულ გადაჭარბებასთან, ან/და ნარჩენების არასათანადო მართვასთან.

განსაზღვრული საქმიანობის საპროექტო მახასიათებლებისა და საქმიანობის მასშტაბის გათვალისწინებით, მოსალოდნელი ზემოქმედება გარემოზე არ შეიძლება კვალიფიცირდეს, როგორც „მნიშვნელოვანი“. მომდევნო ქვეთავებში აღწერილია სკრინინგის პროცედურის შედეგად გამოვლენილი/გამოკვეთილი პოტენციური ზემოქმედების წყაროები, გაანალიზებულია მოსალოდნელი ზემოქმედების მნიშვნელობა და მოცემულია შესაბამისი დასკვნები.

6.1. ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით მოსალოდნელი ზემოქმედება:

საწარმოო ობიექტის ფუნქციონირებით ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მნიშვნელოვანი უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. ობიექტიდან უახლოესი საცხოვრებელი განაშენიანება დაახლოებით 1 900 მეტრის მანძილზე მდებარეობს, რაც მნიშვნელოვნად ამცირებს მოსახლეობაზე შესაძლო ზემოქმედების რისკს. ამასთან, დაგეგმილი ტექნოლოგიური პროცესის დანერგვა არ იწვევს ატმოსფეროში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევების არსებით ცვლილებას არსებულ მდგომარეობასთან შედარებით.

საქმიანობასთან დაკავშირებით გადაწყვეტილების მიღების შემდეგ, მოქმედი კანონმდებლობის მოთხოვნების შესაბამისად, მომზადდება და უფლებამოსილ ორგანოში შეთანხმების მიზნით წარდგენილი იქნება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი.

ამასთან, კუმულაციური ზემოქმედების შეფასების მიზნით, საჭირო ინფორმაციის მიღებისთვის, სააგენტოს 2026 წლის 10 ივნისს, №8741 წერილით მივმართეთ სსიპ გარემოს ეროვნულ სააგენტოს, აღნიშნულ წერილზე პასუხი დღემდე მიღებული არ არის, რის გამოც კუმულაციური გაფრქვევების შეფასება განხორციელდება სააგენტოს მიერ შესაბამისი ინფორმაციის მოწოდების შემდეგ და აისახება ზდგ-ის დოკუმენტაციაში.

6.2. ხმაურის გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება:

საწარმოს ექსპლუატაციის დროს ხმაურის გავრცელებით სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი შესაძლო ზემოქმედების მინიმინიზაციის/პრევენციის მიზნით მნიშვნელოვანია დაცული იქნეს საქართველოს მთავრობის 2017 წლის 15 აგვისტოს №398 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტი - „საცხოვრებელი სახლებისა და საზოგადოებრივი/საჯარო დაწესებულებების შენობების სათავსებში და ტერიტორიებზე აკუსტიკური ხმაურის ნორმების შესახებ. წარმოდგენილი დადგენილებით განსაზღვრულია აკუსტიკური ხმაურის დასაშვები ნორმები საცხოვრებელი სახლებისა და საზოგადოებრივი/საჯარო დაწესებულებების შენობების სათავსებში და მათი განაშენიანების ტერიტორიებზე.

№	სათავსებისა და ტერიტორიების გამოყენებითი ფუნქციები	დასაშვები ნორმები		
		L _{დღე} (დბA)		L _{ღამე} (დბA)
		დღე	საღამო	
1	სასწავლო დაწესებულებები და სამკითხველოები	35	35	35
2	სამედიცინო დაწესებულებების სამკურნალო კაბინეტები	40	40	40
3	საცხოვრებელი და საძილე სათავსები	35	30	30
4	სტაციონარული სამედიცინო დაწესებულების სამკურნალო და სარეაბილიტაციო პალატები	35	30	30

5	სასტუმროების/ სასტუმრო სახლების/ მოტელის ნომრები	40	35	35
6	სავაჭრო დარბაზები და მისაღები სათავსები	55	55	55
7	რესტორნების, ბარების, კაფეების დარბაზები	50	50	50
8	მაყურებლის/მსმენელის დარბაზები და საკრალური სათავსები	30	30	30
9	სპორტული დარბაზები და აუზები	55	55	55
10	მცირე ზომის ოფისების (≤ 100 მ ³) სამუშაო სათავსები და სათავსები საოფისე ტექნიკის გარეშე	40	40	40
11	დიდი ზომის ოფისების (≥ 100 მ ³) სამუშაო სათავსები და სათავსები საოფისე ტექნიკით	45	45	45
12	სათათბირო სათავსები	35	35	35
13	ტერიტორიები, რომლებიც უშუალოდ ემიჯნებიან დაბალსართულიან (სართულების რაოდენობა ≤ 6) საცხოვრებელ სახლებს, სამედიცინო დაწესებულებებს, საბავშვო და სოციალური მომსახურების ობიექტებს	50	45	40
14	ტერიტორიები, რომლებიც უშუალოდ ემიჯნებიან მრავალსართულიან საცხოვრებელ სახლებს (სართულების რაოდენობა > 6), კულტურულ, საგანმათლებლო, ადმინისტრაციულ და სამეცნიერო დაწესებულებებს	55	50	45
15	ტერიტორიები, რომლებიც უშუალოდ ემიჯნებიან სასტუმროებს, სავაჭრო, მომსახურების, სპორტულ და საზოგადოებრივ ორგანიზაციებს	60	55	50

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში ხმაურის ძირითადი წყაროებია ტექნოლოგიური დანადგარები (დამაქუცმაცებლები, აგლომერატორები, გრანულატორი, კონვეიერები, სარეცხი დანადგარები, ტუმბოები და სხვა დამხმარე მოწყობილობები), რომელთა ფუნქციონირება ხორციელდება საწარმოო დახურულ შენობებში. ხმაურის დამატებით წყაროს წარმოადგენს საწარმოს ტერიტორიაზე ნედლეულისა და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირებასთან დაკავშირებული სატრანსპორტო ოპერაციები.

ობიექტიდან უახლოესი საცხოვრებელი განაშენიანება დაახლოებით 1 900 მეტრის მანძილზე მდებარეობს. აღნიშნული მანძილის, ტექნოლოგიური პროცესების ხასიათისა და ხმაურის წყაროების განლაგების გათვალისწინებით, საწარმოს მიერ წარმოქმნილი ხმაურის გავრცელება უახლოეს მგრძნობიარე რეცეპტორამდე მნიშვნელოვნად შესუსტდება და ხმაურის დასაშვები ნორმების გადაჭარბება მოსალოდნელი არ არის.

ამასთან, დაგეგმილი ცვლილებები არ ითვალისწინებს ისეთი ტექნოლოგიური პროცესების ან მოწყობილობების დანერგვას, რომლებიც არსებითად გაზრდიდა ხმაურის წარმოქმნას არსებულ მდგომარეობასთან შედარებით. შესაბამისად, საქმიანობის სპეციფიკისა და უახლოესი საცხოვრებელი ზონის მნიშვნელოვანი დაშორების გათვალისწინებით, ხმაურით გამოწვეული გარემოზე ზემოქმედება შეფასებულია, როგორც უმნიშვნელო და დამატებითი აკუსტიკური შეფასების (ხმაურის მოდელირების) ჩატარების საჭიროება არ არსებობს.

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე ხმაურის გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების მინიმიზაციის მიზნით ირკვევა, რომ საწარმოო ობიექტის ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების მინიმიზაციის ან/და პრევენციის მიზნით სტანდარტული შემარბილებელი ღონისძიებების უზრუნველყოფა საკმარის გარემოსდაცვით პირობას წარმოადგენს.

სტანდარტული სახის შემარბილებელი ღონისძიებები ძირითადად წარმოდგენს:

- დანადგარებისა ტექნიკური გამართულობის უზრუნველყოფა და მუდმივი კონტროლი;
- გაკონტროლდება მიმდინარე სამუშაოების ინტენსივობა - მაღალი ინტენსივობისა და ხმაურის ღონის მნიშვნელოვანი ზრდის შემთხვევაში შეიზღუდება ძლიერ ხმაურწარმომქმნელი წყაროების ერთდროულად, მაღალი დატვირთვით მუშაობა;
- საჩივრების მიღების მექანიზმის წარმოება, საჩივრის დროული აღმოფხვრის მიზნით დამატებითი ღონისძიებების უზრუნველყოფა;
- განსაზღვრული სამუშაო რეჟიმის მკაცრი კონტროლი, მათ შორის: საწარმოში ნედლეულის დღის საათებში მიღება და მხოლოდ დღის საათებში გაცემა.

საქმიანობის განხორციელების დროს ხმაურის გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების მიმდებარე წყაროს სოციალური გარემოს გარდა, შესაძლოა წარმოადგენდეს ასევე ფაუნისტური გარემო. თუმცა, ვინაიდან საქმიანობა ხორციელდება ანთროპოგენური ზემოქმედებით სახეცვლილ გარემოში, სადაც წარმოდგენილია არ არის ფაუნისტური გარემოსთვის ხელსაყრელი ჰაბიტატები, მათ შორის სენსიტიური ჰაბიტატები, შესაძლებელი დავასკვნათ რომ ფაუნისტური გარემო შესაძლოა მნიშვნელოვან ზემოქმედებას დაქვემდებარებულ რეცეპტორად არ განიხილება/აღიქმება.

6.3. წყლის გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება :

განსახილველი საქმიანობის სპეციფიკის გათვალისწინებით წყლის გარემოზე მნიშვნელოვანი ზემოქმედების ალბათობა არ არსებობს, კერძოდ:

საწარმოში წყლის გამოყენება საჭირო იქნება სასმელ-სამეურნეოდ და ტექნიკური დანიშნულებით. სასმელი წყლით მომარაგება ხდება ქ. რუსთვის ცენტრალური წყალმომარაგების სისტემიდან, შპს „რუსთავის წყალთან“ გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე. ტექნოლოგიური მიზნებისთვის (ნედლეული გარეცხვა, დანადგარების გაგრილების სიტემა და სხვა) შპს „პოლივიმი“ ისარგებლებს, როგორც ცენტრალური წყალმომარაგების სისტემიდან (შპს „რუსთავის წყალი“), ასევე კომპანიის საკუთრებაში არსებული არტეზიული ჭიდან.

სამეურნეო-ფეკალური წყლები ჩაშვებულ იქნება ქალაქის საკანალიზაციო სისტემაში.

ყოველივე ზემოაღნიშნულის, მათ შორის პროექტის მასშტაბის და საპროექტო გადაწყვეტების გათვალისწინებით, შესაძლებელია დავასკვნათ რომ დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელება არ იქნება დაკავშირებული წყლის (ზედაპირული ან/და მიწისქვეშა) გარემოზე მოსალოდნელ მნიშვნელოვან ზემოქმედებასთან და აღნიშნული მიმართულებით დამატებითი კვლევების ან/და შემარბილებელი ღონისძიებების-დასახვა განხორციელების საჭიროება არ დგას.

6.4. ნარჩენების წარმოქმნა /გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება:

შპს „პოლივიმი“-ს (ს/ნ 405261915) 2026-2028 წლების კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმა სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს მიერ, შეთანხმებული იქნა 2026 წლის 11 მაისს №21/6491 წერილით.

საწარმოს მიმდინარე საქმიანობის პროცესში წარმოიქმნება შემდეგი სახის ნარჩენები:

- საყოფაცხოვრებო ნარჩენები;
- სახიფათო ნარჩენები.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენების (20 03 01) შეგროვება და განთავსება ხდება საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულ სპეციალურ კონტეინერებში. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გატანას ახორციელებს შპს „მყარი ნარჩენების კომპანია“, მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე.

სახიფათო ნარჩენებიდან წარმოიქმნება:

- 13 05 08* - ნავთობი, ზეთი/წყლის სეპარატორის (გამყოფი მოწყობილობის) ნარევი ნარჩენები;
- 15 01 10* - შესაფუთი მასალა, რომელიც საშიშ ქიმიური ნივთიერებების ნარჩენებს შეიცავს ან/და დაბინძურებულია საშიში ქიმიური ნივთიერებებით;
- 15 02 02* - აბსორბენტები, ფილტრის მასალები (ზეთის ფილტრის ჩათვლით, რომელიც არ არის განხილული სხვ კატეგორიაში), საწმენდი ნაჭრები და დამცავი ტანსაცმელი, რომელიც დაბინძურებულია სახიფათო ნივთიერებებით;
- 17 05 03* - ნიადაგი და ქვები, რომლებიც შეიცავს სახიფათო ნივთიერებებს;
- 20 01 27* -საღებავები, მელნები, წებოვანი და რეზინის, რომლებიც შეიცავს სახიფათო ნივთიერებებს;
- 20 01 33* - შერეული ბატარეები და აკუმულატორები, მათ შორის 16 06 01, 16 06 02 ან 16 06 03 პუნქტებით განსაზღვრული ნარჩენების ჩათვლით;
- 20 01 35* - წუნდებული ხელსაწყოები, გარდა 20 01 21 და 20 01 23 პუნქტებით გათვალისწინებული, რომლებიც შეიცავენ სახიფათო კომპონენტებს (ელ.მოწყობილობები, ნათურები);
- 12 01 15 - დამუშავების შედეგად მიღებული შლამი, რომელსაც არ ვხვდებით 12 01 14 პუნქტში;

ტერიტორიაზე მოწყობილია სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსების უბანი, რომელიც სრულ შესაბამისობაშია მოქმედი გარემოსდაცვითი და ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნებთან. უბანი უზრუნველყოფილია მყარი და წყალგაუმტარი საფარით, ხოლო ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედებისგან დასაცავად მოწყობილია გადახურვა.

სახიფათო ნარჩენების საცავი შემოსაზღვრულია და მასზე უცხო პირთა დაშვება აკრძალულია. ტერიტორია აღჭურვილია შესაბამისი ამკრძალავი, გამაფრთხილებელი და საინფორმაციო ნიშნებით,

რაც უზრუნველყოფს უსაფრთხოების მოთხოვნების დაცვასა და ნარჩენების მართვის პროცესის კონტროლს.

განხორციელებული ტექნიკური გადაწყვეტილებები უზრუნველყოფს სახიფათო ნარჩენების უსაფრთხო დროებით დასაწყობებას, გარემოს კომპონენტების დაბინძურების პრევენციას და ობიექტის ექსპლუატაციის პროცესში გარემოსდაცვითი რისკების მინიმუმამდე შემცირებას.

- საწარმოო ტერიტორიაზე ნარჩენების შეგროვება განხორციელდეს სეპარირებულად, მათი სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ;
- არასახიფათო ნარჩენებისათვის საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსდეს შესაბამისი მარკირების მქონე ცალკეული კონტეინერები;
- სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსება განხორციელდეს მხოლოდ სპეციალურად მოწყობილ უბანზე, რომელიც უზრუნველყოფილია მყარი, წყალგაუმტარი საფარით, გადახურვითა და დაღვრის საწინააღმდეგო სისტემებით;
- უზრუნველყოფილი იქნას სხვადასხვა კატეგორიის ნარჩენების ერთმანეთში შერევის დაუშვებლობა როგორც შეგროვების, ისე დროებითი დასაწყობების ეტაპზე;
- ნარჩენების შეგროვების ადგილები აღიჭურვოს შესაბამისი საინფორმაციო, გამაფრთხილებელი და ამკრძალავი ნიშნებით;
- რეგულარულად განხორციელდეს ნარჩენების შეგროვების უბნებისა და კონტეინერების ტექნიკური მდგომარეობის კონტროლი და საჭიროების შემთხვევაში მათი გაწმენდა ან ჩანაცვლება;
- ნავთობპროდუქტებით, ზეთებით ან სხვა სახიფათო ნივთიერებებით დაბინძურებული მასალები (აბსორბენტები, ფილტრები, საწმენდი ჩერები და სხვ.) შეგროვდეს ცალკე კონტეინერებში და მართვა განხორციელდეს როგორც სახიფათო ნარჩენების;
- წარმოებული ნარჩენები პერიოდულად გადაეცეს შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციებს შემდგომი აღდგენის, გადამუშავების ან განთავსების მიზნით;
- საწარმოს პერსონალს ჩაუტარდეს რეგულარული ინსტრუქტაჟი ნარჩენების სეპარირებული შეგროვებისა და უსაფრთხო მართვის წესების შესახებ.

აღნიშნული ღონისძიებების შესრულება უზრუნველყოფს სახიფათო ნარჩენების უსაფრთხო მართვას, ნიადაგის, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების პრევენციას, ასევე გარემოსა და ადამიანის ჯანმრთელობაზე შესაძლო უარყოფითი ზემოქმედების მინიმუმამდე შემცირებას.

7. მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი:

საქმიანობის სპეციფიკის გათვალისწინებით ავარიული რისკები, რომლებიც სავარაუდოდ ზემოქმედებას მოახდენენ გარემო პირობებზე შესაძლებელია დაკავშირებული იყოს: ტექნოლოგიური ხაზების დაზიანებასთან, სატრანსპორტო საშუალებებიდან ნავთობპროდუქტების დაღვრასთან, ხანძარის გავრცელებასთან, სატრანსპორტო შემთხვევებთან. ავარიული რისკების შექმნამ შესაძლოა გამოიწვიოს ასევე მომსახურე პერსონალის დაშავება.

პროექტის სპეციფიკისა და საპროექტო მახასიათებლების გათვალისწინებით დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკები მოსალოდნელი არ არის. შესაძლო ავარიული სიტუაციების გამორიცხვის მიზნით გათვალისწინებული იქნება შესაბამისი ღონისძიებების გატარება, მათ შორის:

- უზრუნველყოფილი იქნება სააწარმოო ობიექტზე არსებული ტექნოლოგიური ხაზების გამართულობის მუდმივი კონტროლი და ნებისმიერი დაზიანება, რომელიც შესაძლოა დაკავშირებული იყოს ავარიის რისკებთან დაუყონებლის აღმოიფხვრება;
- უზრუნველყოფილი იქნება სატვირთო მანქანების ტექნიკური გამართულობა - ტექნიკურად გაუმართავი ტრანსპორტი საექსპლუატაციოდ არ დაიშვება;
- ავარიული რისკების განვითარების და შედეგად ადამიანის ჯანმრთელობაზე შესაძლო ზემოქმედების პრევენციის მიზნით უზრუნველყოფილი იქნება მოქმედი კანონმდებლობით განსაზღვრული შრომის უსაფრთხოების ნორმების დაცვა და პროექტის მუშახელის ინსტრუქტაჟი/მომზადება, ასევე სპეციალური დამცავი საშუალებებით აღჭურვა;
- შესაძლო ხანძრის გაჩენის პრევენციის მიზნით საქმიანობის განმახორციელებელი უზრუნველყოფს საპროექტო ობიექტის სხვადასხვა სახის ხანძარსაწინააღმდეგო საშუალებებით აღჭურვას, მათ შორის ობიექტი აღჭურვილი იქნება ცეცხლმაქრებით. მოეწყობა სახანძრო დაფა, სადაც განთავსებული იქნება ხანძარსაწინააღმდეგო ინვენტარი და საინფორმაციო ბანერი სახანძრო უსაფრთხოების წესების-პირობების შესახებ.

საქმიანობის სპეციფიკური მახასიათებლებისა და განსაზღვრული ღონისძიებების გათვალისწინებით დგინდება, რომ საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის წარმოშობის წყაროები განსახილველ ობიექტზე არ იარსებებს. ობიექტზე სათანადო ნორმებისა და წესების, ამასთან ზემოთ აღწერილი ღონისძიებების დაცვის პირობებში შესაძლებელი იქნება საწარმოს უსაფრთხო ოპერირება/ექსპლუატაცია.

8. გარემოზე ზემოქმედების შესაძლო ხარისხი, კომპლექსურობა :

წინამდებარე სკრინინგის ანგარიშში განხილული საქმიანობის მახასიათებლების, საწარმოს განთავსების ადგილის, არსებული და დაგეგმილი ტექნოლოგიური პროცესების, გარემოს კომპონენტებზე მოსალოდნელი ზემოქმედების, ასევე შემარბილებელი ღონისძიებების ანალიზის საფუძველზე დგინდება, რომ საქმიანობის შედეგად გარემოზე მნიშვნელოვანი უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

დაგეგმილი ცვლილებები ხორციელდება არსებული საწარმოო ტერიტორიის ფარგლებში და არ არის დაკავშირებული საწარმოს ტერიტორიული გაფართოებით, ბუნებრივი ჰაბიტატების ათვისებით, დაცულ ტერიტორიებზე, ტყის ფონდის მიწებზე, კულტურული მემკვიდრეობის ობიექტებზე ან სხვა სენსიტიურ რეცეპტორებზე ზემოქმედებასთან. ამასთან, უახლოესი საცხოვრებელი განაშენიანება

საწარმოდან დაახლოებით 1 900 მეტრის მანძილზე მდებარეობს, რაც მნიშვნელოვნად ამცირებს მოსახლეობაზე შესაძლო ზემოქმედების რისკს.

საქმიანობის განხორციელებისას ატმოსფერულ ჰაერზე, აკუსტიკურ გარემოზე, წყლის გარემოზე, ნიადაგზე, ბიომრავალფეროვნებასა და სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეფასებულია, როგორც დაბალი ინტენსივობის და ლოკალური ხასიათის. დაგეგმილი ტექნოლოგიური ცვლილებები არ იწვევს გარემოზე ზემოქმედების მასშტაბის არსებით ზრდას არსებულ მდგომარეობასთან შედარებით, ხოლო საწარმოო პროცესები ორგანიზებულია ისე, რომ უზრუნველყოფილი იყოს გარემოში დამაბინძურებელი ნივთიერებების უკონტროლო გავრცელების პრევენცია.

საქმიანობის სპეციფიკის, განხორციელების ადგილის, ტექნოლოგიური პროცესების, გარემოსდაცვითი ღონისძიებებისა და მოქმედი კანონმდებლობის მოთხოვნების გათვალისწინებით, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების ხარისხი და კომპლექსურობა არ შეიძლება შეფასდეს, როგორც მნიშვნელოვანი. შესაბამისად, დაგეგმილი ცვლილებები არ წარმოშობს ისეთი მასშტაბის ან ხასიათის ზემოქმედებას, რომელიც საჭიროებდეს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების (გზშ) პროცედურის ჩატარებას.

9. დანართები:

დანართი №1: ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან;

დანართი №2: საკადასტრო გეგმა;

დანართი №3: ამონაწერი სამეწარმეო რეესტრიდან;

დანართი №4: გენ-გეგმა;